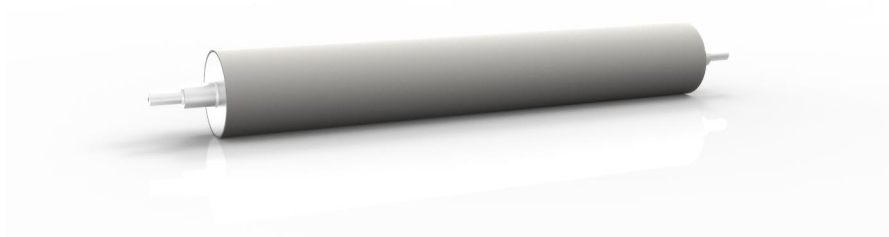


HanneSpray-W Plus



Bekledingstype:	Carbide	
Mogelijke toepassingen:	Rollen en walsen waar een extreem hard oppervlak vereist is (tot 1400 HV) Vervangen van hardchrom bekledingen met zeer sterke verbetering van de slijtvastheid en de levensduur Alle industrieën : metalen rollen en walsen die een optimale slijtvastheid vereisen Metaalindustrie : span, stuur en ombuigrollen en -walsen, aandruk- en transportrollen, top rollen op galvanisatielijnen	
Beschikbare hardheden:	1400 Vickers	
Aanbevolen laagdikte:	min. 50 µm - max. 1000 µm	
Temperatuurbestendigheid:	Droog:	continu 500°C
Eigenschappen en voordelen:	Extreem harde oppervlakcoating (hardheid tot 1400 HV) bekomen door HVOF thermisch spuiten Optimale slijtvastheid dankzij de zeer hoge hardheid Standaard ruwheid na het spuiten : $3 \pm 1 \mu\text{m}$ Mogelijk na te polijsten tot glad of zelfs spiegelglad oppervlak (laagste Ra 0,05 µ) Lage porositeitsgraad (ongeveer 0,5%) - voorzichtigheid is geboden in zeer corrosieve omgevingen	
Specifieke eigenschappen:	Hechtingskracht:	> 75 MPa
	Oppervlakteruwheid (Ra):	min. 0.05 µm - max. 6 µm