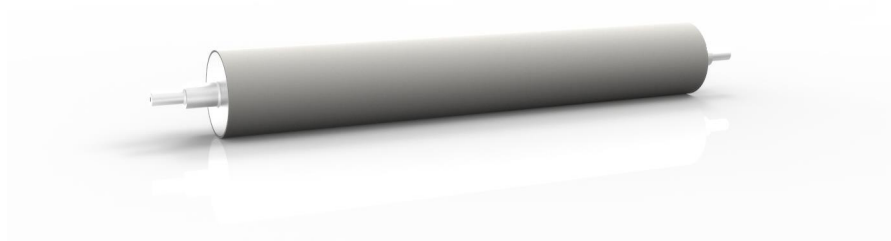


HanneSpray-W Plus



Type de revêtement:	Carbure	
Applications possibles:	Rouleurs nécessitant un revêtement de très haute dureté (jusqu'à 1400 HV) Remplacement du chromage électrolytique en améliorant fortement la durée de vie et la résistance à l'abrasion Tout rouleau nécessitant une résistance à l'abrasion optimale Métallurgie : rouleaux BS et tensionneur, rouleaux de guidage, rouleaux pinceurs et convoyeurs, déflecteur du haut sur ligne de galvanisation	
Gamme de dureté:	1400 Vickers	
Épaisseur conseillée:	min. 50 µm - max. 1000 µm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 500°C
Propriétés et avantages:	Revêtement de surface de très haute dureté (jusqu'à 1400 HV) obtenu par la technologie de projection thermique HVOF Résistance optimale à l'abrasion, grâce à la dureté exceptionnelle Rugosité standard d'une surface brute de projection, Ra 3 ± 1 µm Possibilité de réduire la rugosité par polissage - finition miroir possible (Ra minimal = 0,05 µm) Taux de porosité inférieur à 0,5 %	
Caractéristiques:	Force d'adhérence:	> 75 MPa
	Rugosité de surface (Ra):	min. 0.05 µm - max. 6 µm