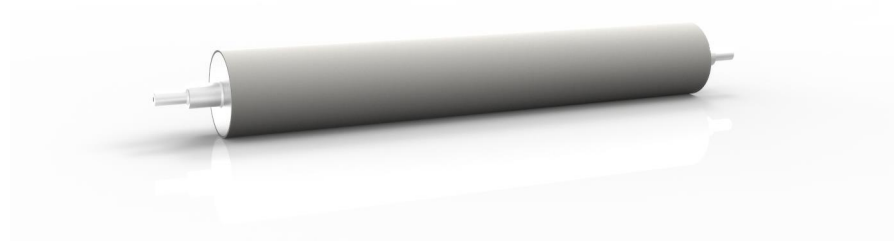


HanneSpray-W Plus



Bezugstyp:	Karbid
Mögliche Anwendungen:	<p>Rollen und Walzen wo eine außergewöhnliche Oberflächenhärte erfordert ist (bis 1400 HV)</p> <p>Ersatz von Hartchrom (Elektrolyse) mit sehr starker Verbesserung des Lebensdauers, und der Abriebwiderstand</p> <p>Jede Industrie : Rollen und Walzen wo eine sehr hohe Abriebwiderstand erfordert ist</p> <p>Metallindustrie : Spann- und Steuerwalzen, Umlenkwalzen, Druck- und Leitwalzen, "Top Rolls" auf Galvanisationsanlagen</p>
Härtebereich:	1400 Vickers
Empfohlene Belagsstärke:	min. 50 µm - max. 1000 µm
Temperaturbeständigkeit:	trocken kontinuierlich 500°C
Eigenschaften und Vorteile:	<p>Oberflächencoating mit außergewöhnlicher Härte (bis 1400 HV) durch HVOF thermisches Spritzverfahren</p> <p>Optimale Abriebwiderstand dank die hohe Härte</p> <p>Standard Oberflächenrauheit nach dem Spritzen : $3 \pm 1 \mu$</p> <p>Nachbearbeitung ist möglich bis zum spiegelglatter Oberflächengute (Minimum Ra 0,05 µ)</p> <p>Niedrige Porosität (ungefähr 0,5 %) - nicht geeignet für jede korrosive Umgebung</p>
Spezifische Eigenschaften:	<p>Haftstärke: > 75 MPa</p> <p>Oberflächenrauheit (Ra): min. 0.05 µm - max. 6 µm</p>