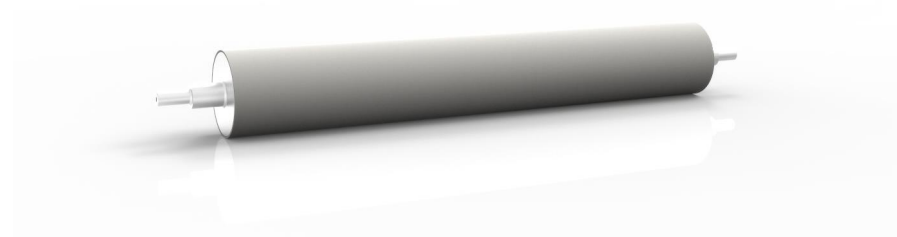


# HanneSpray-Cr



<b>Тип покрытия:</b>	Карбид	
<b>Возможное назначение:</b>	Ролики, требующие твердую поверхность (до 900 HV) и коррозионную стойкость Замена хромированных покрытий с улучшением твердости и срока службы Ролики, требующие очень хорошую коррозионную стойкость и устойчивость к истиранию	
<b>Диапазон твердости:</b>	900 Vickers	
<b>Рекомендуемая толщина покрытия:</b>	мин. 50 µm - макс. 1000 µm	
<b>Температурная стойкость:</b>	сухие условия:	постоянно 900°C
<b>Характеристики и преимущества:</b>	Твердое покрытие (твердость до 900HV), наносимое технологией термического напыления HVAF Стандартная напыляемая шероховатость поверхности Ra: 6 ± 1 µm Возможно достичь полированной или даже зеркальной поверхности (наим. Ra = 0,05 µm) Коэффициент пористости около 1% Очень хорошая стойкость к коррозии и трению	
<b>Специальные характеристики:</b>	Прочность сцепления:	> 75 МПа
	Шероховатость:	мин. 0.05 µm - макс. 10 µm