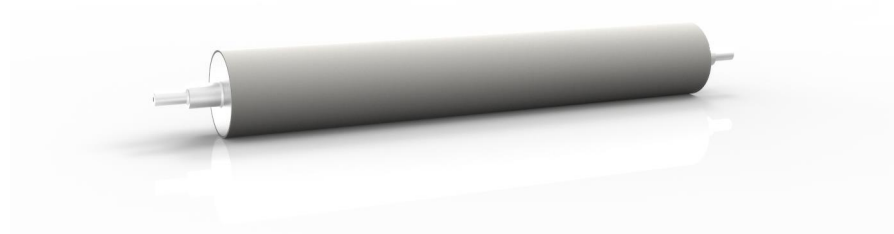


# HanneSpray-Cr



<b>Type de revêtement:</b>	Carbure	
<b>Applications possibles:</b>	Rouleurs nécessitant un revêtement de haute dureté (jusqu'à 900 HV) et résistant à la corrosion  Remplacement du chromage électrolytique en améliorant la durée de vie, la résistance à l'abrasion et à la corrosion  Tout rouleau nécessitant une bonne résistance à la corrosion et à l'abrasion  Métallurgie : rouleaux de four (jusque 950 °C) - rouleaux pour sècheurs	
<b>Gamme de dureté:</b>	900 Vickers	
<b>Épaisseur conseillée:</b>	min. 50 µm - max. 1000 µm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 900°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Revêtement de surface de haute dureté (jusqu'à 900 HV) obtenu par la technologie de projection thermique HVOF  Rugosité standard d'une surface brute de projection Ra 6 ± 1 µm  Possibilité de réduire la rugosité par polissage - finition miroir possible (Ra minimal = 0,05 µm)  Faible taux de porosité (environ 1 %)  Très bonne résistance à la corrosion et bonne résistance à l'abrasion	
<b>Caractéristiques:</b>	Force d'adhérence:	> 75 MPa
	Rugosité de surface (Ra):	min. 0.05 µm - max. 10 µm