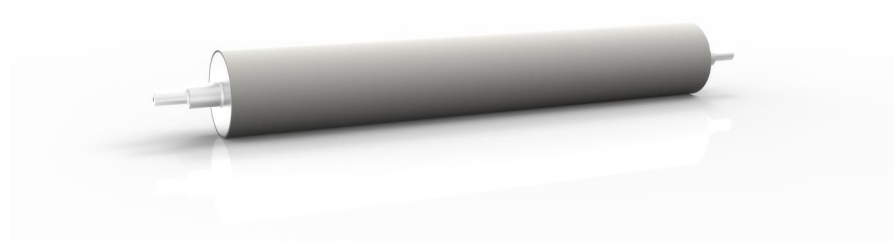


HanneSpray-Cr



Bezugstyp:	Karbid
Mögliche Anwendungen:	<p>Walzen und rollen wo eine hohe Härte (bis zu 900 HV) und eine gute Korrosionswiderstand erfordert sind</p> <p>Ersatz von Hartchromschichten mit Verbesserung der Härte, und der Abriebwiderstand</p> <p>Jede Rolle und Walze, wo eine optimale Korrosions- und Abriebwiderstand erfordert sind</p> <p>Metallindustrie : Ofenrollen und -walzen (bis 950 °C) - Rollen für Tröckner</p>
Härtebereich:	900 Vickers
Empfohlene Belagsstärke:	min. 50 µm - max. 1000 µm
Temperaturbeständigkeit:	trocken kontinuierlich 900°C
Eigenschaften und Vorteile:	<p>Harte Oberflächencoating (Härte bis 900 HV), bekommen durch HVOF thermisches Spritzen</p> <p>Standard Oberflächenrauheit bekommen nach dem Spritzen : Ra 6 ± 1 µm</p> <p>Möglich glatt oder selbst spiegelglatt zu polieren (bis zum Ra 0,05 µm)</p> <p>Niedrige Porosität (ungefähr 1 %)</p> <p>Sehr gute Korrosionswiderstand und gute Abriebwiderstand</p>
Spezifische Eigenschaften:	Haftstärke: > 75 MPa Oberflächenrauheit (Ra): min. 0.05 µm - max. 10 µm