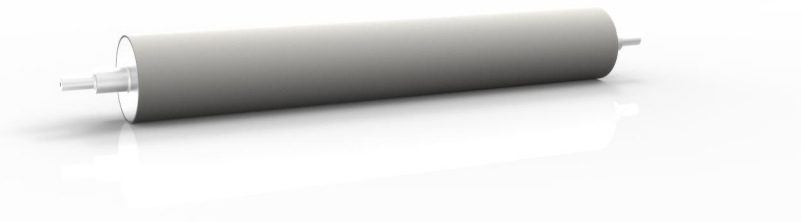


HanneSpray-W



Тип покрытия:	Карбид	
Возможное назначение:	Ролики, требующие твердую поверхность (до 900 HV) Замена хромированных покрытий с улучшением твердости и срока службы Металлургия: производство и покрытие стальной полосы: обводные, натяжные ролики на различных линиях, ролики в печах отжига до 500°C - поддерживающие ролики процессов литья слэбов и горячей прокатки	
Диапазон твердости:	1100 Vickers	
Рекомендуемая толщина покрытия:	мин. 50 µm - макс. 1000 µm	
Температурная стойкость:	сухие условия:	постоянно 500°C
Характеристики и преимущества:	Твердое покрытие (твердость до 1100HV), наносимое технологией термического напыления HVAF Стандартная напыляемая шероховатость поверхности Ra: 6 ± 1 µm Возможно достичь полированной или даже зеркальной поверхности (наим. Ra = 0,05 µm) Коэффициент пористости около 3% - не рекомендуется для работы в агрессивных средах	
Специальные характеристики:	Прочность сцепления:	> 75 МПа
	Шероховатость:	мин. 0.05 µm - макс. 10 µm