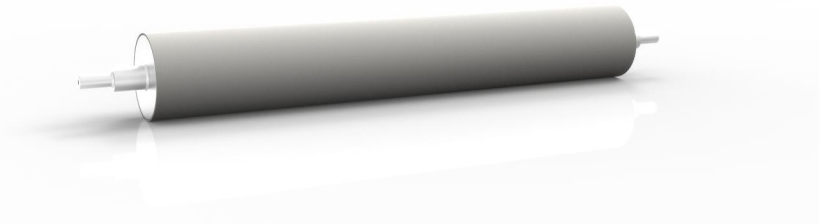


HanneSpray-W



Bekledingstype:	Carbide
Mogelijke toepassingen:	<p>Rollen en walsen waarvan het oppervlak zeer hard moet zijn (tot 1100 HV)</p> <p>Vervangen van hardchrom-bekledingen waarbij hardheid en levensduur aanzienlijk worden verbeterd</p> <p>Metaalindustrie - productie en veredeling van staalband : ombuig-, span- en trekrollen op diverse proceslijnen, rollen ingang/uitgang gloeiovens (tot 500 °C) - draagrollen in de staalgietery en in de warmwalserij</p> <p>Plastic (folie) industrie, verpakings- en conversie-industrie : stalen lamineer- en embosserrollen, gladwalsen, koelwalsen, verwarmde rollen en walsen, strek-, ombuig-, debietrollen - spiegelgladde zowel als ruwe afwerking zijn mogelijk - vervangen van hardchrom (elektrolyse)</p>
Beschikbare hardheden:	1100 Vickers
Aanbevolen laagdikte:	min. 50 µm - max. 1000 µm
Temperatuurbestendigheid:	Droog: continu 500°C
Eigenschappen en voordelen:	<p>Zeer harde oppervlak-coating (hardheid tot 1100 HV) bekomen door HVOF thermisch spuiten</p> <p>Natuurlijke oppervlakteruwheid van $6 \pm 1 \mu\text{m}$</p> <p>Napolijsten is mogelijk tot zelfs spiegelgladde afwerking (minimum Ra 0,05 µm)</p> <p>Porositeitsgraad ongeveer 3 % - niet aanbevolen voor corrosieve omgeving</p>
Specifieke eigenschappen:	<p>Hechtingskracht: > 75 MPa</p> <p>Oppervlakteruwheid (Ra): min. 0.05 µm - max. 10 µm</p>