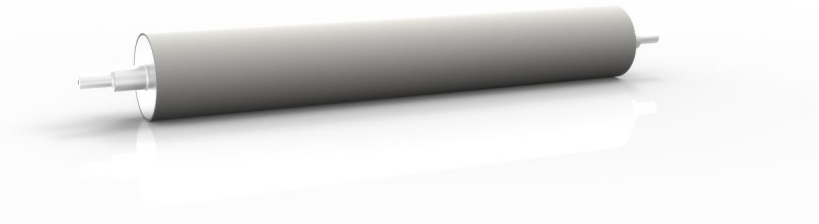


# HanneSpray-W



<b>Bekledingstype:</b>	Carbide
<b>Mogelijke toepassingen:</b>	<p>Rollen en walsen waarvan het oppervlak zeer hard moet zijn (tot 1100 HV)</p> <p>Vervangen van hardchrom-bekledingen waarbij hardheid en levensduur aanzienlijk worden verbeterd</p> <p>Metaalindustrie - productie en veredeling van staalband : ombuig-, span- en trekrollen op diverse proceslijnen, rollen ingang/uitgang gloeiovens (tot 500 °C) - draagrollen in de staalgietery en in de warmwalserij</p> <p>Plastic (folie) industrie, verpakings- en conversie-industrie : stalen lamineer- en embosserrollen, gladwalsen, koelwalsen, verwarmde rollen en walsen, strek-, ombuig-, debietrollen - spiegelgladde zowel als ruwe afwerking zijn mogelijk - vervangen van hardchrom (elektrolyse)</p>
<b>Beschikbare hardheden:</b>	1100 Vickers
<b>Aanbevolen laagdikte:</b>	min. 50 µm - max. 1000 µm
<b>Temperatuurbestendigheid:</b>	Droog: continu 500°C
<b>Eigenschappen en voordelen:</b>	<p>Zeer harde oppervlak-coating (hardheid tot 1100 HV) bekomen door HVOF thermisch spuiten</p> <p>Natuurlijke oppervlakteruwheid van <math>6 \pm 1 \mu\text{m}</math></p> <p>Napolijsten is mogelijk tot zelfs spiegelgladde afwerking (minimum Ra 0,05 µm)</p> <p>Porositeitsgraad ongeveer 3 % - niet aanbevolen voor corrosieve omgeving</p>
<b>Specifieke eigenschappen:</b>	<p>Hechtingskracht: &gt; 75 MPa</p> <p>Oppervlakteruwheid (Ra): min. 0.05 µm - max. 10 µm</p>