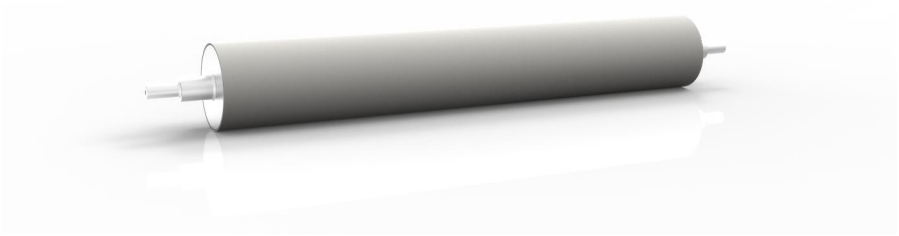
HanneSpray-W



Type de revêtement:	Carbure	
Applications possibles:	Rouleaux et cylindres qui nécessitent une surface très dure (jusqu'à 1100 HV) Remplacement du chromage électrolytique en améliorant la durée de vie et la résistance à l'abrasion Métallurgie, production et revêtement de tôles métalliques : rouleaux de détour, de bloc en S et de traction pour différentes lignes de process, rouleaux entrée/sortie four de recuit (jusqu'à 500 °C) - rouleaux support pour la coulée à chaud et pour le laminage à chaud Industrie du film plastique, de l'emballage et de la conversion : rouleaux lamineurs, lisseurs et gaufreurs, rouleaux chauffants et refroidis, convoyeurs, rouleaux d'étirage et de débit - finition rugueuse aussi bien que polimiroir - remplacement du chromage électrolytique	
Gamme de dureté:	1100 Vickers	
Epaisseur conseillée:	min. 50 µm - max. 1000 µm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 500°C
Propriétés et avantages:	Revêtement de surface de très haute dureté (jusqu'à 1100 HV) obtenu par la technologie de projection thermique HVAF Rugosité standard d'une surface brute de projection, Ra 6 ± 1 µm Possibilité de réduire la rugosité par polissage - finition miroir possible (Ra minimal = 0,05 µm) Taux de porosité de l'ordre de 3 % - pas conseillé pour des ambiances corrosives	
Caractéristiques:	Force d'adhérence: Rugosité de surface (Ra):	> 75 MPa min. 0.05 µm - max. 10 µm

HANNECARD
YOUR ROLLER EXPERT