

HanneStar Plus



Type de revêtement:	Caoutchouc																
Applications possibles:	<p>Rouleaux soumis à des contraintes mécaniques et en contact avec des huiles ou des graisses d'origine minérale ou animale, aussi à des températures élevées.</p> <p>Domaines d'applications : métallurgie, aluminium, emballage métallique, rouleaux et tambours convoyeurs, rouleaux utilisés dans le déboyautage, filtres à bande, transformation du bois, conversion de vinyle, PVC ou film plastique etc.</p>																
Gamme de dureté:	65, 70, 80, 85, 92, 95, 97 Shore A																
Couleurs disponibles:	noir																
Épaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 20 mm																
Résistance à la température:	Sec: continu 100°C / en pointe 110°C Humide: continu 70°C / en pointe 80°C																
Propriétés et avantages:	<p>rès bonnes propriétés physiques, résistance à la déchirure et à la coupure</p> <p>Excellente résistance aux huiles, à l'essence et aux kérosène et aux matières grasses</p> <p>Bonne tenue aux solutions acides diluées et aux solutions alcalines</p>																
Résistance chimique:	<table><tr><td>Solutions acides:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Solutions alcalines:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Eau chaude et vapeur:</td><td>Bon</td></tr><tr><td>Ozone:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Huiles et matières grasses:</td><td>Excellent</td></tr><tr><td>Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):</td><td>Moyen</td></tr><tr><td>Solvants chlorés:</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):</td><td>Pas bon</td></tr></table>	Solutions acides:	Bon	Solutions alcalines:	Bon	Eau chaude et vapeur:	Bon	Ozone:	Très bon	Huiles et matières grasses:	Excellent	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen	Solvants chlorés:	Pas bon	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
Solutions acides:	Bon																
Solutions alcalines:	Bon																
Eau chaude et vapeur:	Bon																
Ozone:	Très bon																
Huiles et matières grasses:	Excellent																
Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen																
Solvants chlorés:	Pas bon																
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon																
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), savon, nettoyants industriels, alcool, essence, térébenthine, white spirit																