

Diamantal® HT



| | | |
|-------------------------------------|---|---|
| Bezugstyp: | Verbundwerkstoff | |
| Mögliche Anwendungen: | Soft Calender, Super Calender, MultiNip Calender in hot environment (surface T° > 120°C) | |
| Härtebereich: | 88, 91 Shore D | |
| Erhältliche Farben: | weiß, gelb | |
| Empfohlene Belagsstärke: | max. 15 mm | |
| Temperaturbeständigkeit: | trocken | kontinuierlich 130°C / Höchstwert 150°C |
| Eigenschaften und Vorteile: | Optimum abrasion resistance (limited risk of barring) High impact resistance Optimal dynamic modulus Optimized heat build-up (low energy losses) Optimised temperature resistance | |
| Abrakeln: | Continuous oscillating doctoring recommended with steel or carbide blade, 15 to 20 deg, Blade load 30 to 50 N/m | |
| Internes Kühlung: | Maximum surface Delta T : 10°C on width 50 mm, 30°C between tapers | |
| Max. Liniendruck | Maximum specific nip pressure : 700 kg/cm ² (70 MPa) | |
| Chemische Widerstand: | Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): | Ausgezeichnet Sehr gut Ausgezeichnet Ausgezeichnet Sehr gut Gut Gut |
| Empfohlene Reinigungsmittel: | Gute Beständigkeit gegen Standardchemikalien, die normalerweise in Papiermaschinen verwendet wird | |
| Bemerkungen: | Referenzliste auf Anfrage erhältlich | |