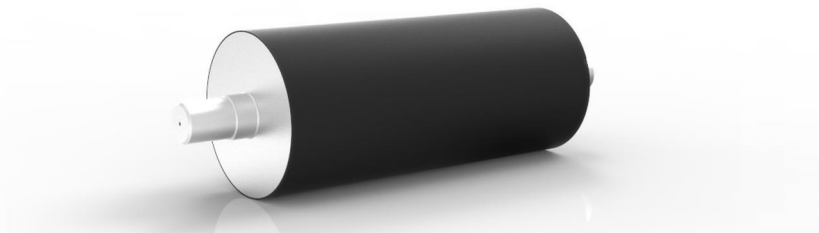


Tissustar S



| | | |
|-------------------------------------|---|---|
| Type de revêtement: | Caoutchouc spécial | |
| Applications possibles: | Aspirante contre-Yankee machine Tissue | |
| Gamme de dureté: | 20, 25, 30, 35, 45, 65 PJ | |
| Couleurs disponibles: | noir | |
| Epaisseur conseillée: | Standard 20 mm | max. 25 mm |
| Résistance à la température: | Sec: | continu 90°C / en pointe 120°C |
| Propriétés et avantages: | Conformation à la surface du Yankee Stabilité de la dureté Résistance à l'usure Stabilité du volume vide sous compression dans le nip Faible accumulation de chaleur et dissipation rapide des calories | |
| Doctorage: | Lames PEHD (angle 18 ± 2 deg / charge 50 à 100 N/m) Lame foil PEHD (angle 8 ± 1 deg / charge 50 à 100 N/m) | |
| Refroidissement interne: | T° d'entrée recommandée de l'eau de refroidissement : 30 et 45°C Régler le débit d'eau $5^\circ\text{C} < \Delta\text{TO}$ sortie-entrée $< 10^\circ\text{C}$ | |
| Usinage de surface possible: | S (aspirante), SBD (aspirante trous borgnes), SG (aspirante rainurée) | |
| Pression linéaire max.: | 100 kN/m | |
| Résistance chimique: | Solutions acides: Solutions alcalines: Eau chaude et vapeur: Ozone: Huiles et matières grasses: Solvants chlorés: Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): | Bon Bon Bon Bon Excellent Pas bon Pas bon |
| Remarque: | - liste de référence disponible sur demande - bonne résistance aux produits chimiques standards généralement utilisés sur machine à papier | |