



Type de revêtement:	Composite	
Applications possibles:	<ul style="list-style-type: none"> - Hard press rolls in single nip or central positions - Hard press rolls in shoe press positions - Hard press roll (Grooved or Blind Drilled) under felt or wire 	
Gamme de dureté:	90 Shore D	
Couleurs disponibles:	blanc	
Épaisseur conseillée:	Standard 12 mm	min. 8 mm - max. 15 mm
Résistance à la température:	Sec:	continu 110°C / en pointe 120°C
Propriétés et avantages:	<ul style="list-style-type: none"> - Excellent sheet release - Excellent doctorability - Long lifetime due to very high wear resistance - Excellent profile stability in operation - Strong resistance to shocks and impacts - Drilling or Grooving possible for felted positions 	
Caractéristiques:	Rugosité de surface (Ra):	min. 0.8 µm - max. 1 µm
Doctorage:	blade load : 250-300 N/m for steel blade, 350-400 N/m for carbon fiber or glass fiber composite blade blade angle : 24-26 deg, water lubricated	
Usinage de surface possible:	P (Plain), BD (Blind Drilled), G (Grooved)	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Excellent
	Solutions alcalines:	Très bon
	Eau chaude et vapeur:	Excellent
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants chlorés:	Bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Bon
Produits de nettoyage conseillés:	- Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machine à papier	
Remarque:	- Liste de référence disponible sur demande	