Diamantal®

Bezugstyp:	Verbundwerkstoff	
Mögliche Anwendungen:	Soft Calender, Super Calender, MultiNip Calender	
Härtebereich:	84, 91 Shore D	
Erhältliche Farben:	gelb	
Empfohlene Belagsstärke:	min. 10 mm - max. 15 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken	kontinuierlich 120°C / Höchstwert 130°C
Eigenschaften und Vorteile:	Optimum abrasion resistance (limited risk of barring) High impact resistance Optimal dynamic modulus Optimized heat build-up (low energy losses)	
Spezifische Eigenschaften:	Oberflächenrauheit (Ra):	min. 0.4 µm
Abrakeln:	Continuous oscillating doctoring recommended with steel or carbide blade, 15 to 20 deg, Blade load 30 to 50 N/m	
Internes Kühlung:	Maximum surface Delta T : 10°C on width 50 mm, 30°C between tapers	
Max. Liniendruck	Maximum specific nip pressure : 550 kg/cm² (55 MPa)	
Chemische Widerstand:	Säuren:	Ausgezeichnet
	Basen:	Sehr gut
	Heißwasser und Dampf:	Ausgezeichnet
	Ozon:	Ausgezeichnet
	Öle und Fette:	Sehr gut
	Chlorhaltige Lösemittel:	Gut
	Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Gut
Empfohlene Reinigungsmittel:	Gute Beständigkeit gegen Standardchemikalien, die normalerweise in Papiermaschinen verwendet werd	
Bemerkungen:	Referenzliste auf Anfrage erhältlich	