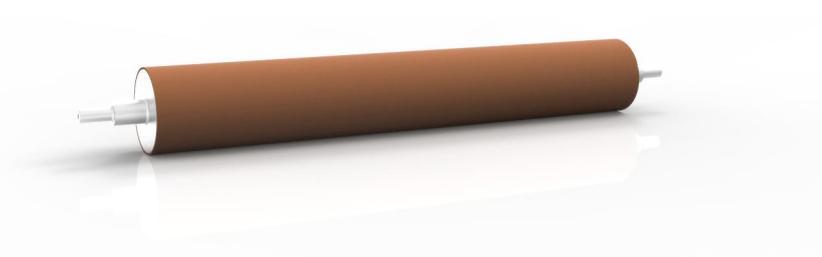


Everlast-2



| | | |
|-------------------------------------|---|--|
| Bezugstyp: | Sonderpolyurethan | |
| Mögliche Anwendungen: | Abquetschrollen und Tauchwalzen für die chemische Behandlung von Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Nicht-Eisenband Herstellung von Stahlband : Abquetschrollen für die Beize und für die elektrolytische Beschichtungsanlagen Herstellung von Edelstahlband : Abquetsch- und Tauchrollen für die Beize- und Glühanlagen Glühen und Anodisieren von Aluminiumband : Abquetschrollen und Tauchwalzen für alle chemischen Behandlungen | |
| Härtebereich: | 80 Shore A | |
| Erhältliche Farben: | braun | |
| Empfohlene Belagsstärke: | min. 15 mm - max. 25 mm | |
| Temperaturbeständigkeit: | trocken naß | kontinuierlich 90°C / Höchstwert 100°C kontinuierlich 75°C / Höchstwert 85°C |
| Eigenschaften und Vorteile: | Vollständig säurefester Polyurethanwerkstoff, spezifisch entwickelt für die chemische Behandlung von Metallband Sehr hohe Lebensdauer im Vergleich mit Gummiwerkstoffen, spezifisch für den Edelstahl- und Aluminiumbereich Geeignet für die HF/HNO ₃ Mischsäure-Umgebung und für jede oxidative Behandlung bis zu 80 °C Geeignet für die HCl und H ₂ SO ₄ Beize bis zu 85 °C Geeignet für die alkalische Reinigung und für die (Heiss)Wasserspülung | |
| Chemische Widerstand: | Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): Alkohole (Äthanol, IPA,...): | Sehr gut Gut Gut Mäßig Ausgezeichnet Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet Mäßig |
| Empfohlene Reinigungsmittel: | Industrielle Reiniger, saure Reiniger, (Heiss)Wasser, Seife, Detergenten, | |

Everlast-2

Alkohole

Bemerkungen:

Möglich zu kombinieren mit der einschnittfesten Grundschichttechnologie
PRINTAM
