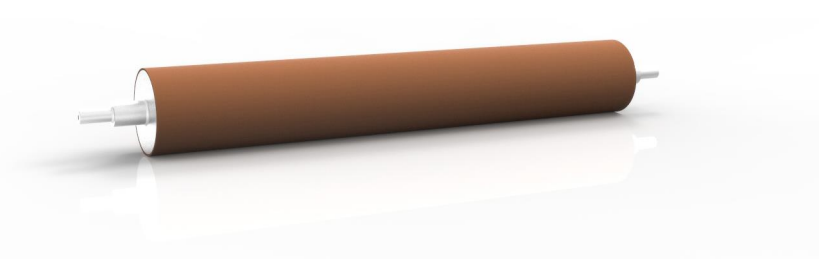


# Everlast-2



<b>Bezugstyp:</b>	Sonderpolyurethan	
<b>Mögliche Anwendungen:</b>	Abquetschrollen und Tauchwalzen für die chemische Behandlung von Stahl-, Edelstahl-, Aluminium- und Nicht-Eisenband  Herstellung von Stahlband : Abquetschrollen für die Beize und für die elektrolytische Beschichtungsanlagen  Herstellung von Edelstahlband : Abquetsch- und Tauchrollen für die Beize- und Glühanlagen  Glühen und Anodisieren von Aluminiumband : Abquetschrollen und Tauchwalzen für alle chemischen Behandlungen	
<b>Härtebereich:</b>	80 Shore A	
<b>Erhältliche Farben:</b>	braun	
<b>Empfohlene Belagsstärke:</b>	min. 15 mm - max. 25 mm	
<b>Temperaturbeständigkeit:</b>	trocken naß	kontinuierlich 90°C / Höchstwert 100°C kontinuierlich 75°C / Höchstwert 85°C
<b>Eigenschaften und Vorteile:</b>	Vollständig säurefester Polyurethanwerkstoff, spezifisch entwickelt für die chemische Behandlung von Metallband  Sehr hohe Lebensdauer im Vergleich mit Gummiwerkstoffen, spezifisch für den Edelstahl- und Aluminiumbereich  Geeignet für die HF/HNO <sub>3</sub> Mischsäure-Umgebung und für jede oxidiative Behandlung bis zu 80 °C  Geeignet für die HCl und H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> Beize bis zu 85 °C  Geeignet für die alkalische Reinigung und für die (Heiss)Wasserspülung	
<b>Chemische Widerstand:</b>	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): Alkohole (Äthanol, IPA,...):	Sehr gut Gut Gut Mäßig Ausgezeichnet Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet Mäßig
<b>Empfohlene Reinigungsmittel:</b>	Industrielle Reiniger, saure Reiniger, (Heiss)Wasser, Seife, Detergenten,	

# Everlast-2

Alkohole

---

**Bemerkungen:**

Möglich zu kombinieren mit der einschnittfesten Grundschichttechnologie  
PRINTAM

---