

MultiCoat-SB-AS



Type de revêtement:	Caoutchouc																
Applications possibles:	<p>Métallurgie et emballage métallique : rouleaux, roues et sleeves pour le (pré)laquage, le vernissage, l'enduction et l'enduction chimique (« chemcoating »)</p> <p>Transformation de papier et de film – produits siliconés et adhésifs : rouleaux et sleeves applicateur / transfer / contreparties pour le siliconage et l'encollage</p> <p>Transformation du bois : rouleaux de laquage, de teinture et d'encollage</p> <p>Toute conversion d'emballages flexibles, de film, d'aluminium, de papier et de carton : vernissage (UV), enduction – complexage, contreparties</p>																
Gamme de dureté:	35, 50, 55, 60, 65, 70, 75 Shore A																
Couleurs disponibles:	noir																
Résistance à la température:	Sec: continu 110°C / en pointe 125°C Humide: continu 80°C / en pointe 90°C																
Propriétés et avantages:	<p>Bonnes propriétés physiques - bonne résistance à l'abrasion</p> <p>Bonne tenue aux solvants polaires (MEC, acétates, alcools...)</p> <p>Très bonne mouillabilité – énergie de surface élevée</p> <p>Haute pureté et homogénéité</p> <p>Facile à rectifier et à tailler</p> <p>Antistatique</p>																
Caractéristiques:	Antistatique																
Résistance chimique:	<table><tr><td>Solutions acides:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Solutions alcalines:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Eau chaude et vapeur:</td><td>Très bon</td></tr><tr><td>Ozone:</td><td>Excellent</td></tr><tr><td>Huiles et matières grasses:</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants chlorés:</td><td>Pas bon</td></tr><tr><td>Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):</td><td>Excellent</td></tr></table>	Solutions acides:	Très bon	Solutions alcalines:	Très bon	Eau chaude et vapeur:	Très bon	Ozone:	Excellent	Huiles et matières grasses:	Pas bon	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Pas bon	Solvants chlorés:	Pas bon	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Excellent
Solutions acides:	Très bon																
Solutions alcalines:	Très bon																
Eau chaude et vapeur:	Très bon																
Ozone:	Excellent																
Huiles et matières grasses:	Pas bon																
Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Pas bon																
Solvants chlorés:	Pas bon																
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Excellent																
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), savons et détergents, nettoyants acides/alcalins, solvants polaires : alcools, MEC,...																

MultiCoat-SB-AS