

# Inoxane



|  |   |                                 |
|--|---|---------------------------------|
| <b>Type de revêtement:</b>               | Caoutchouc  |                                 |
| <b>Applications possibles:</b>           | Rouleurs essoreur et immergés pour le décapage et le traitement acide de tôles inox<br><br>Spéciquement conseillé pour l'ambiance de HF/HNO3  |                                 |
| <b>Gamme de dureté:</b>                  | 75 Shore A  |                                 |
| <b>Couleurs disponibles:</b>             | noir  |                                 |
| <b>Epaisseur conseillée:</b>             | min. 15 mm - max. 25 mm   |                                 |
| <b>Résistance à la température:</b>      | Sec:  | continu 120°C / en pointe 130°C |
|  | Humide:   | continu 90°C / en pointe 95°C   |
| <b>Propriétés et avantages:</b>          | Mélange caoutchouc spécial avec très haute résistance aux acides (concentrés) et aux produits oxydants<br><br>Spécifiquement conseillé pour les mélanges de HF/HNO3 utilisé dans le domaine de l'inox<br><br>Non tâchant, convient aux lignes de recuit brillant inox |                                 |
| <b>Résistance chimique:</b>              | Solutions acides:   | Excellent                       |
|  | Solutions alcalines:  | Très bon                        |
|  | Eau chaude et vapeur:   | Excellent                       |
|  | Ozone:  | Excellent                       |
|  | Huiles et matières grasses:   | Pas bon                         |
|  | Solvants aromatiques (toluene, benzene,...):  | Pas bon                         |
|  | Solvants chlorés:   | Pas bon                         |
|  | Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):   | Très bon                        |
|  | Alcools (éthanol, IPA,...):   | Excellent                       |
| <b>Produits de nettoyage conseillés:</b> | Eau (chaude), nettoyeurs acides et alcalins, IPA et alcool, MEC, éther, acétate d'éthyle  |                                 |