

GelForm-S



Type de revêtement:	Caoutchouc	
Applications possibles:	La production et la transformation de PVC et de plastiques souples (revêtement de sol, feuilles et complexes, papier peint, textile technique, cuir artificiel...) : - Rouleaux presseur pour l'enduction, l'impregnation, la gélification, la calendrage, le gaufrage (embossage) et le complexage - Rouleaux entraineur, rouleaux de traction - Contreparties d'impression et de vernissage	
Gamme de dureté:	50, 55, 60, 65, 70, 75, 80, 90 Shore A	
Couleurs disponibles:	noir	
Epaisseur conseillée:	min. 15 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 110°C / en pointe 130°C
	Humide:	continu 80°C / en pointe 100°C
Propriétés et avantages:	Bonne résistance aux phtalates et contre la majorité des plastifiants utilisés pour la production et la transformation de PVC et des plastiques souples Bonnes propriétés mécaniques, résistance à l'abrasion, à la coupure et au déchirement Bon grip, bonne stabilité du grip dans le temps	
Caractéristiques:	Antistatique	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Excellent
	Solutions alcalines:	Excellent
	Eau chaude et vapeur:	Très bon
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Pas bon
	Solvants aromatiques (toluene, benzene,...):	Pas bon
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Très bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Excellent
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), nettoyants acides et alcalins, IPA et alcool, MEC, éther, acétate d'éthyle	
Remarque:	Température humide = température du caoutchouc en ambiance de plastifiants A cause de l'utilisation de plus en plus fréquente de plastifiants, Hannecard recommande des tests de laboratoire en cas de doute	