



Type de revêtement:	Caoutchouc	
Applications possibles:	Production de tôles métalliques : rouleaux essoreur et appliqueur, rouleaux de détour, rouleaux immergés et contreparties Spécifiquement conseillé pour le décapage à base de HCl et H ₂ SO ₄ , pour les traitements électrolytiques (anodisation, électrozincage, étamage..), pour la passivation à base de chrome et sans chrome et pour les sections de rinçage et de refroidissement Peut être utilisé dans certains bains alcalins de dégraissage jusqu'à 70 °C Pas conseillé pour le décapage de tôles inox à base d'acide mixte HF/HNO ₃	
Gamme de dureté:	50, 60, 70, 80, 92 Shore A	
Couleurs disponibles:	brun, vert, gris	
Épaisseur conseillée:	min. 15 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 120°C / en pointe 135°C
	Humide:	continu 75°C / en pointe 85°C
Propriétés et avantages:	Excellente résistance mécanique. Très bonne résistance à l'abrasion, à la déchirure et à la coupure Bonne résistance aux acides et à l'eau déminéralisée Bonne tenue aux huiles minérales Pas conseillé pour les solutions d'acides mixtes comme utilisé pour le décapage de tôles inox (HF/HNO ₃)	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Très bon
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Très bon
	Huiles et matières grasses:	Bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Pas bon
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), savon, détergents industriels, alcool, nettoyants à base d'acide (dilué)	
Remarque:	Couleur brune : seulement 90 shore A	

