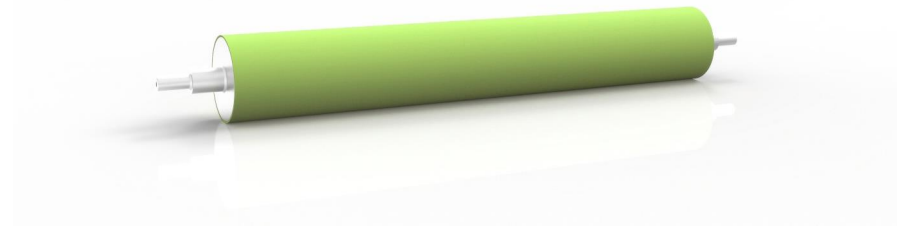


# NipFoil-XP



<b>Type de revêtement:</b>	Caoutchouc spécial	
<b>Applications possibles:</b>	Production de film plastique : rouleaux nip et convoyeur, rouleaux de contact, rouleaux haut-de-bulle, rouleaux de base pour l'extrusion bulle, rouleaux nip en traitement (corona)  Production d'emballages flexibles et de produits auto-adhésifs : rouleaux de complexage, rouleaux nip, rouleaux en entrée/sortie de four  Production de film plastique bi-orienté : rouleaux nip MDO  Contreparties d'extrusion-gaufrage et extrusion-complexage  Contreparties de découpe pour la production de granulés plastique	
<b>Gamme de dureté:</b>	50, 55, 60, 70, 80, 92 Shore A	
<b>Couleurs disponibles:</b>	brun, vert, gris	
<b>Epaisseur conseillée:</b>	min. 10 mm - max. 25 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 125°C / en pointe 135°C
	Humide:	continu 70°C / en pointe 80°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	Résistance élevée à l'abrasion et au déchirement  Résiste à des sollicitations mécaniques et dynamiques élevées  Bonne résistance à l'ozone et à différents solvants  Comportement neutre en contact avec la plupart des substrats, comme le film plastique  Très bonne tenue à la température	
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides:	Très bon
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Très bon
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Eau (chaude), savon, détergents industriels, alcool, nettoyants à base d'acide (dilué)	

# NipFoil-XP

---

**Remarque:**

NipFoil-XPD option multi-couche disponible pour des applications avec contrainte importante

---