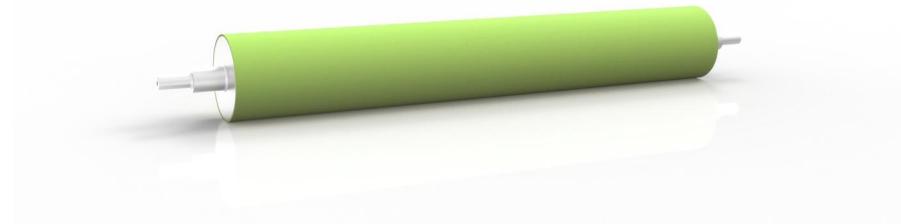


NipFoil-XP



Type de revêtement:	Caoutchouc spécial	
Applications possibles:	Production de film plastique : rouleaux nip et convoyeur, rouleaux de contact, rouleaux haut-de-bulle, rouleaux de base pour l'extrusion bulle, rouleaux nip en traitement (corona) Production d'emballages flexibles et de produits auto-adhésifs : rouleaux de complexage, rouleaux nip, rouleaux en entrée/sortie de four Production de film plastique bi-orienté : rouleaux nip MDO Contreparties d'extrusion-gaufrage et extrusion-complexage Contreparties de découpe pour la production de granulés plastique	
Gamme de dureté:	50, 55, 60, 70, 80, 92 Shore A	
Couleurs disponibles:	brun, vert, gris	
Épaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 125°C / en pointe 135°C
	Humide:	continu 70°C / en pointe 80°C
Propriétés et avantages:	Résistance élevée à l'abrasion et au déchirement Résiste à des sollicitations mécaniques et dynamiques élevées Bonne résistance à l'ozone et à différents solvants Comportement neutre en contact avec la plupart des substrats, comme le film plastique Très bonne tenue à la température	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Très bon
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Très bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (chaude), savon, détergents industriels, alcool, nettoyants à base d'acide (dilué)	

NipFoil-XP

Remarque:

NipFoil-XP option multi-couche disponible pour des applications avec contrainte importante
