



Type de revêtement:	Polyurethane spécial	
Applications possibles:	Emballage métallique : rouleaux, sleeves et roues pour le (pré-)laquage Métallurgie : rouleaux applicateurs pour peinture organique, vernissage, laquage. Spécifiquement conseillé pour l'enduction chimique (passivation, prétraitement) jusque max. 40 °C Convient pour les lignes de process à haute vitesse (> 150 m/min) Enduction sur bois et panneaux agglomérés, vernissage sur bois structuré (15 shore A) Produits siliconés et adhésifs : rouleaux et sleeves pour l'enduction silicone et pour l'encollage Se prête à l'enduction par "roll coating" de divers substrats : bois, vinyl, papier, film plastique, film aluminium...	
Gamme de dureté:	15, 30, 40, 45, 50, 55, 60, 65, 70 Shore A	
Couleurs disponibles:	noir, vert, bleu, blanc, rose, jaune, translucide, orange, vert pistache	
Epaisseur conseillée:	min. 15 mm - max. 30 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 50°C / en pointe 80°C
	Humide:	continu 30°C / en pointe 40°C
Propriétés et avantages:	Bonne mouillabilité, y compris pour des produits aqueux Très haute pureté et homogénéité Se prête à l'usage en ambiance de solvants (voir consignes spécifiques) Bonne résistance à l'abrasion – très bonne résistance à la coupure Facile à rectifier et à tailler	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Moyen
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Excellent
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Moyen
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon

Monkal[®]-5

Produits de nettoyage conseillés:	eau (tiède), savon & détergents, essence, Solvesso, térébenthine – avec modération alcools, MEC
Remarque:	Pour l'usage correcte de rouleaux, roues et galets revêtus en Monkal-5, nous référons au "Guide d'utilisation du Monkal"
