



Type de revêtement:	Polyurethane spécial	
Applications possibles:	presse pleine en contact avec le feutre ou avec le papier (offset molle, size press, calandre)	
Gamme de dureté:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35 PJ	
Couleurs disponibles:	vert	
Epaisseur conseillée:	max. 20 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 80°C / en pointe 110°C
Propriétés et avantages:	<ul style="list-style-type: none"> - Long lifetime due to excellent wear resistance without hydrolysis - High vibration absorption - High performance bonding system - Hardness & profile stability in operation - Limited energy losses due to very low heat buildup - Tailor made surface design for dewatering optimization 	
Doctorage:	<ul style="list-style-type: none"> - HDPE blade at 1 to 2 mm from surface or 18 deg & 50 to 70 N/m if loaded, HDPE foil blade 10 deg, 50 to 70 N/m - Dry doctoring is prohibited 	
Refroidissement interne:	if needed : recommended inlet T° of the inner cooling water : 30 to 45 °C, water flow to be adjusted in order to respect 5°C < Delta T (out-in) < 10°C	
Usinage de surface possible:	P (Plain), S (Suction), BD (Blind Drilled), G (Grooved) & combined SBD, SG, SBDG, BDG	
Pression linéaire max.:	- Depending on operating conditions and nip rolls Ø (to be validated by Hannecard in case of doubt)	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Moyen
	Eau chaude et vapeur:	Très bon
	Ozone:	Très bon
	Huiles et matières grasses:	Bon
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
Produits de nettoyage conseillés:	- Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machines à papier	
Remarque:	- Liste de référence disponible sur demande	

