



<b>Type de revêtement:</b>	Polyurethane spécial	
<b>Applications possibles:</b>	presse pleine en contact avec le feutre ou avec le papier (offset molle, size press, calandre)	
<b>Gamme de dureté:</b>	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35 PJ	
<b>Couleurs disponibles:</b>	vert	
<b>Épaisseur conseillée:</b>	max. 20 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 80°C / en pointe 110°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	<p>Longue durée de vie grâce à une excellente résistance à l'usure sans hydrolyse Absorption élevée des vibrations</p> <p>Système de collage haute performance Dureté et stabilité du profil en fonctionnement Pertes d'énergie limitées grâce à une très faible accumulation de chaleur Conception de surface sur mesure pour l'optimisation de l'essorage</p>	
<b>Doctorage:</b>	<p>Lame PEHD à 1 à 2 mm de la surface ou 18 degrés et 50 à 70 N/m si chargé, lame foil PEHD 10 degrés, 50 à 70 N/m</p> <p>Doctorage à sec à proscrire</p>	
<b>Refroidissement interne:</b>	if needed : recommended inlet T° of the inner cooling water : 30 to 45 °C, water flow to be adjusted in order to respect 5°C < Delta T (out-in) < 10°C	
<b>Usinage de surface possible:</b>	P (Plein), S (aspirante), BD (Trous borgnes), G (rainurée) & combinaison SBD, SG, SBDG, BDG	
<b>Pression linéaire max.:</b>	En fonction des conditions d'utilisation et du Ø des presses (si doute - à vérifier par Hannecard)	
<b>Résistance chimique:</b>	<p>Solutions acides:</p> <p>Solutions alcalines:</p> <p>Eau chaude et vapeur:</p> <p>Ozone:</p> <p>Huiles et matières grasses:</p> <p>Solvants chlorés:</p> <p>Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):</p>	<p>Moyen</p> <p>Moyen</p> <p>Très bon</p> <p>Très bon</p> <p>Bon</p> <p>Pas bon</p> <p>Pas bon</p>
<b>Produits de nettoyage conseillés:</b>	Bonne résistance aux produits standards généralement utilisés sur machines à papier	

---

**Remarque:**

Liste de référence disponible sur demande

---