



Bezugstyp:	Sonderpolyurethan	
Mögliche Anwendungen:	Plain Press roll in contact with Felt or Paper (soft smoothing press, size press, calender)	
Härtebereich:	5, 10, 15, 20, 25, 30, 35 PJ	
Erhältliche Farben:	grün	
Empfohlene Belagsstärke:	max. 20 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken	kontinuierlich 80°C / Höchstwert 110°C
Eigenschaften und Vorteile:	Long lifetime due to excellent wear resistance without hydrolysis High vibration absorption High performance bonding system Hardness & profile stability in operation Limited energy losses due to very low heat buildup Tailor made surface design for dewatering optimization	
Abrakeln:	HDPE blade at 1 to 2 mm from surface or 18 deg & 50 to 70 N/m if loaded, HDPE foil blade 10 deg, 50 to 70 N/m Dry doctoring is prohibited	
Internes Kühlung:	if needed : recommended inlet T° of the inner cooling water : 30 to 45 °C, water flow to be adjusted in order to respect 5°C < Delta T (out-in) < 10°C	
Mögliches Oberflächendesign:	P (Plain), S (Suction), BD (Blind Drilled), G (Grooved) & combined SBD, SG, SBDG, BDG	
Max. Liniendruck	Depending on operating conditions and nip rolls Ø (to be validated by Hannecard in case of doubt)	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Mäßig Mäßig Sehr gut Sehr gut Gut Nicht geeignet Nicht geeignet
Empfohlene Reinigungsmittel:	- Gute Beständigkeit gegen Standardchemikalien, die normalerw	
Bemerkungen:	- Referenzliste auf Anfrage erhältlich	

