



Type de revêtement:	Revêtement spécial	
Applications possibles:	Production et conversion de films plastiques, emballages, non-tissés et produits hygiéniques : contreparties de complexage et de grainage	
	Rouleaux pour des applications d'enduction-complexage, enduction-gaufrage et hot-melt	
	Production d'emballage brique : contreparties de complexage par extrusion de film plastique sur support carton perforé	
Gamme de dureté:	65 Shore A	
Couleurs disponibles:	gris	
Épaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 200°C / en pointe 230°C
	Humide:	continu 200°C / en pointe 230°C
Propriétés et avantages:	Technologie spéciale double-couche avec sous-couche dure pour stabilité dynamique à haute vitesse et couche extérieure déformable	
	Excellente résistance à la température et à l'ozone	
	Couche extérieure avec propriétés anti-adhérentes et release améliorées	
Caractéristiques:	Anti-collant Propriétés "release"	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Très bon
	Solutions alcalines:	Très bon
	Eau chaude et vapeur:	Bon
	Ozone:	Excellent
	Huiles et matières grasses:	Excellent
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Très bon
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Très bon
	Résistance au vieillissement:	Excellent
Produits de nettoyage conseillés:	Tous les produits de nettoyage et solvants excepté les solvants polaires (MEC, éther, acétates)	