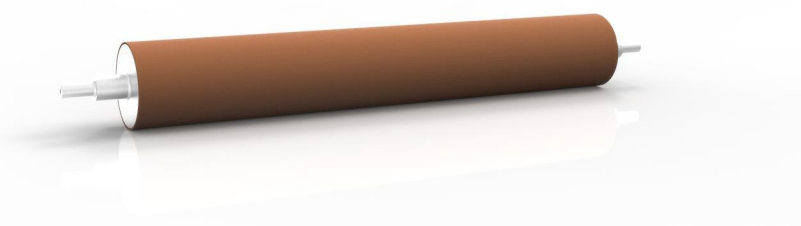


Hannethane-S



| | | |
|--|---|--------------------------------|
| Type de revêtement: | Polyuréthane | |
| Applications possibles: | Production de tôles métalliques : rouleaux support de bande, bras et fond d'accu, rouleaux défecteur et tensionneur, presseurs, pinceurs Toutes les industries : rouleaux de transport, presseurs et contreparties - rouleaux soumis à de l'usure forte Applications dans le domaine du textile, de la verrerie, de la cartonnerie et de la papeterie, de l'emballage, du bois et du film plastique | |
| Gamme de dureté: | 60, 70, 80, 90, 95 Shore A | |
| Couleurs disponibles: | noir, beige, marron | |
| Épaisseur conseillée: | min. 7 mm - max. 20 mm | |
| Résistance à la température: | Sec: | continu 90°C / en pointe 100°C |
| | Humide: | continu 50°C / en pointe 60°C |
| Propriétés et avantages: | Excellente résistance à l'abrasion Très bonne résistance à la coupure et à la déchirure Très bonne résilience Pas conseillé pour des applications humides > 60 °C | |
| Résistance chimique: | Solutions acides: | Moyen |
| | Solutions alcalines: | Moyen |
| | Eau chaude et vapeur: | Pas bon |
| | Ozone: | Très bon |
| | Huiles et matières grasses: | Excellent |
| | Solvants aromatiques (toluène, benzène,...): | Pas bon |
| | Solvants chlorés: | Pas bon |
| | Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): | Pas bon |
| Produits de nettoyage conseillés: | Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools | |