

Hannethane-HP



Type de revêtement:	Polyuréthane	
Applications possibles:	Rouleurs, roues et galets soumis à des pressions ou tractions (très) importantes, aussi à vitesse élevée	
	Sidérurgie et aluminium : rouleaux tensionneur et presseur, rouleaux de guidage et d'étirage, vireurs de bobine - spécifiquement adaptée à la production de tôles en aluminium (résistance au kérosène) - conseillé pour les rouleaux de freinage sur les lignes de découpe et de refendage	
	Contreparties de découpe, de perforation, de grainage, d'étirage et de complexage pour différents processus industriels	
	Roues, galets et poulies avec forte sollicitation mécanique	
	Pièces technique soumises à des contraintes importantes	
Gamme de dureté:	70, 80, 90, 95 Shore A	
Couleurs disponibles:	vert, rouge, blanc	
Epaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 30 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 80°C / en pointe 90°C
	Humide:	continu 40°C / en pointe 50°C
Propriétés et avantages:	Résistant aux charges mécaniques et dynamiques élevées avec faible échauffement	
	Excellente résistance à la coupure, à l'abrasion et à la déchirure	
	Excellente résistance aux huiles minérales, synthétiques et végétales - bonne résistance aux solvants apolaires - excellente résistance au kérosène et à l'essence	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Pas bon
	Solutions alcalines:	Pas bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Excellent
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon & détergents, essence, Solvesso, térébenthine – avec modération : alcools	

Hannethane-HP