

Hannethane-AS



Type de revêtement:	Polyuréthane	
Applications possibles:	Toutes industries : rouleaux & galets nécessitant des propriétés mécaniques élevées et une résistance supérieure à l'abrasion, en combinaison avec des propriétés antistatiques	
	Production et transformation de film plastique, produits adhésifs, non-tissé et aluminium : rouleaux convoyeur, déflecteur, tensionneur, nip et laminateur	
	Bobinage et découpe de substrats fins : rouleaux de guidage et d'appui, rouleaux cavalier, rouleaux nip	
	Rouleaux séparateur pour la production de film aluminium	
Gamme de dureté:	40, 45, 50, 55, 60, 70, 75, 80, 85, 90, 95 Shore A	
Couleurs disponibles:	noir, rouge, translucide	
Épaisseur conseillée:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Résistance à la température:	Sec:	continu 80°C / en pointe 90°C
	Humide:	continu 50°C / en pointe 60°C
Propriétés et avantages:	Excellentes propriétés mécaniques	
	Excellente résistance à l'abrasion, à la coupure et au déchirement	
	Très bon comportement de déformation, haute résilience	
	Propriétés antiadhésives améliorées vis-à-vis du film plastique	
Caractéristiques:	Antistatique	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Moyen
	Solutions alcalines:	Bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Bon
	Huiles et matières grasses:	Très bon
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Moyen
	Solvants chlorés:	Pas bon
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon, dégraissants industriels, essence, térébenthine, en usage limité : alcools	