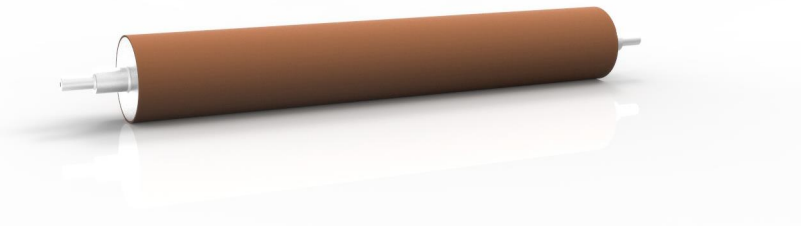


Hannethane-XP



Bezugstyp:	Polyurethan	
Mögliche Anwendungen:	Alle Industriegebiete : Walzen und Rollen unter Hochdruck und starkem Abrieb, auch in feuchte und ölige Umgebung Metallindustrie : Anpress- und Druckrollen, S-Walzen, Steuer- und Zugwalzen, Druckringen Konversion von Papier, Plastik, Textil und Gewebe, Holz und PVC, Metallverpackung, Fasercement, Glas usw. : Druck-, Abquetsch und Niprollen Formteile, Abriebfeste Teile, Räder, Ringen	
Härtebereich:	65, 70, 75, 80, 85, 90, 91, 94, 95 Shore A	
Erhältliche Farben:	braun, beige, grün, blau, weiß, transparent, braun	
Empfohlene Belagsstärke:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken naß	kontinuierlich 80°C / Höchstwert 95°C kontinuierlich 50°C / Höchstwert 60°C
Eigenschaften und Vorteile:	Sehr gute Abrieb-, Weiterreiss- und Einschnittwiderstand Geeignet für Anwendungen mit Hochbelastung - sehr gute Impaktbeständigkeit Sehr gute Öl- und Fettwiderstand Gute Hydrolysiswiderstand bis zum 60 °C - Beständig gegen verdünnte Säure bis zum 40 °C und gegen alkalischen Produkten bis zum 60 °C	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): Alkohole (Äthanol, IPA,...):	Mäßig Gut Nicht geeignet Gut Sehr gut Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet Gut
Empfohlene Reinigungsmittel:	(Warm) wasser, Seife, industrielle Entfetter, Leichtöl, Terpentin, beschränkt : Alkohole	