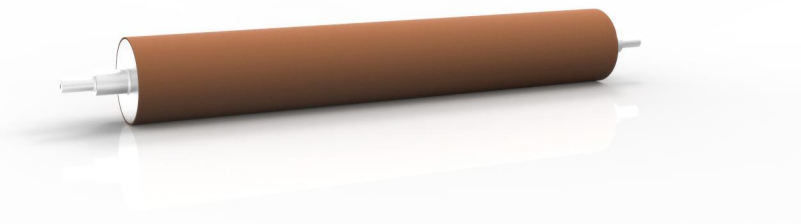


# Hannethane-XP



<b>Werkstofftyp:</b>	Polyurethan	
<b>Mögliche Applikationen:</b>	Alle Industriegebiete : Walzen und Rollen unter Hochdruck und starkem Abrieb, auch in feuchte und ölige Umgebung  Metallindustrie : Anpress- und Druckrollen,S-Walzen, Steuer- und Zugwalzen, Druckringen  Konversion von Papier, Plastik, Textil und Gewebe, Holz und PVC, Metallverpackung, Fasercement, Glas usw. : Druck-, Abquetsch und Niprollen  Formteile, Abriebfeste Teile, Räder, Ringen	
<b>Härte-Bereich:</b>	65, 70, 75, 80, 85, 90, 91, 94, 95 Shore A	
<b>Erhältliche Farben:</b>	braun, beige, grün, blau, weiss, transparent, brown	
<b>Empfohlene Belags-Wandstärke:</b>	min. 10 mm - max. 25 mm	
<b>Temperatur-Beständigkeit:</b>	trocken naß	kontinuierlich 80°C / Höchstwert 95°C kontinuierlich 50°C / Höchstwert 60°C
<b>Eigenschaften und Vorteile:</b>	Sehr gute Abrieb-, Weiterreiss- und Einschnittwiderstand  Geeignet für Anwendungen mit Hochbelastung - sehr gute Impaktbeständigkeit  Sehr gute Öl- und Fettwiderstand  Gute Hydrolysiswiderstand bis zum 60 °C - Beständig gegen verdünnte Säure bis zum 40 °C und gegen alkalischen Produkten bis zum 60 °C	
<b>Chemische Beständigkeit:</b>	Saure Lösung: Alkalische Lösung: Heißwasser und Dampf: Ozon: Oel und Fett: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Gechlorte Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...): Alkohole (Äthanol, IPA,...):	Mäßig Gut Nicht geeignet Gut Sehr gut Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet Gut
<b>Empfohlen Reinigungs-Mittel:</b>	(Warm) wasser, Seife, industrielle Entfetter, Leichtöl, Terpentin, beschränkt : Alkohole	