



Type de revêtement:	Polyuréthane	
Applications possibles:	<p>Rouleau enducteur, applicateur et transfert pour différentes applications : siliconage, encollage, enduction primer (étiquettes, produits adhésifs), vernissage et laquage (bois, plastique, papier, aluminium), enduction à base d'eau (papier, carton...)</p> <p>Rouleaux encreur pour l'impression à base d'eau et à base de solvants (emballage métallique, étiquettes, laizes étroites...)</p> <p>Différents rouleaux en ambiance de solvants</p> <p>Rouleaux nip, presseurs, convoyeurs, rouleaux de guidage dans toutes les industries, nécessitant un revêtement à faible dureté avec une bonne résistance à l'abrasion</p>	
Gamme de dureté:	50, 55, 60, 65 Shore A	
Couleurs disponibles:	bleu	
Résistance à la température:	Sec:	continu 80°C / en pointe 95°C
	Humide:	continu 40°C / en pointe 50°C
Propriétés et avantages:	<p>Haute pureté et homogénéité</p> <p>En général meilleure résistance aux solvants que d'autres revêtements polyuréthane</p> <p>Rectification facile, rugosité de surface très faible possible</p> <p>Très faible déformation résiduelle à la compression, bonnes propriétés dynamiques et résistance à l'abrasion</p>	
Résistance chimique:	Solutions acides:	Pas bon
	Solutions alcalines:	Pas bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon
	Ozone:	Très bon
	Huiles et matières grasses:	Exceptionnel
	Solvants aromatiques (toluène, benzène,...):	Bon
	Solvants chlorés:	Moyen
	Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Moyen
	Alcools (éthanol, IPA,...):	Bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon & détergents, essence, Solvesso, térébenthine – avec modération alcools, MEC	