Hannecoat

Type de revêtement:	Polyuréthane
Applications possibles:	Rouleau enducteur, applicateur et transfert pour différentes applications : siliconage, encollage, enduction primer (étiquettes, produits adhésifs), vernissage et laquage (bois, plastique, papier, aluminium), enduction à base d'eau (papier, carton...) Rouleaux encreur pour l'impression à base d'eau et à base de solvants (emballage métallique, étiquettes, laizes étroites...) Différents rouleaux en ambiance de solvants Rouleaux nip, presseurs, convoyeurs, rouleaux de guidage dans toutes les industries, nécessitant un revêtement à faible dureté avec une bonne résistance à l'abrasion
Gamme de dureté:	25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60, 65 Shore A
Couleurs disponibles:	bleu
Résistance à la température:	Sec: continu 80°C / en pointe 95°C Humide: continu 40°C / en pointe 50°C
Propriétés et avantages:	Haute pureté et homogénéité En général meilleure résistance aux solvants que d'autres revêtements polyuréthane Rectification facile, rugosité de surface très faible possible Très faible déformation résiduelle à la compression, bonnes propriétés dynamiques et résistance à l'abrasion
Résistance chimique:	Solutions acides: Pas bon Solutions alcalines: Pas bon Eau chaude et vapeur: Pas bon Ozone: Très bon Huiles et matières grasses: Exceptionnel Solvants aromatiques (toluene, benzene,...): Bon Solvants chlorés: Moyen Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...): Moyen Alcools (éthanol, IPA,...): Bon
Produits de nettoyage conseillés:	Eau (tiède), savon & détergents, essence, Solvesso, térébenthine – avec modération alcools, MEC