

# Hannethane



<b>Type de revêtement:</b>	Polyuréthane	
<b>Applications possibles:</b>	<p>Tous les domaines industriels : applications qui demandent un revêtement mou, par préférence en ambiance sèche ou huileuse :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- conversion de papier, industrie graphique, production d'envelopes : galets, roulettes, rouleaux de traction, de guidage et de convoyage</li><li>- conversion de film plastique et aluminium : rouleaux de contact, de bobinage, presseurs, rouleaux d'étirage (non-antistatique)</li><li>- production de sachets : rouleaux de contre-coupe et de séparation</li><li>- production de tôles métalliques : huileuses, rouleaux de support mous</li><li>- production d'emballages métalliques : rouleaux convoyeur</li><li>- production de fibres cimentées : presseurs mous, rouleaux de teinture</li><li>- industrie alimentaire, systèmes de transport, de convoyage et d'emballage : rouleaux convoyeur, rouleaux de traction</li><li>- production et transformation du bois, du vinyl, du verre, de tissus, du tapis, d'emballages etc.</li><li>- pièces techniques en polyuréthane mou</li></ul> <p>Dans la majorité des cas : améliore la durée de vie comparé à des solutions à base de caoutchouc mou</p> <p>Pas conseillé en ambiance hydrolytique, ou bien seulement à faible température</p>	
<b>Gamme de dureté:</b>	25, 30, 40, 45, 50, 55, 60 Shore A	
<b>Couleurs disponibles:</b>	bleu, jaune	
<b>Epaisseur conseillée:</b>	min. 10 mm - max. 25 mm	
<b>Résistance à la température:</b>	Sec:	continu 70°C / en pointe 80°C
	Humide:	continu 30°C / en pointe 40°C
<b>Propriétés et avantages:</b>	<p>Gamme de polyuréthanes avec excellente tenue mécanique pour des applications à faible dureté</p> <p>Très bonne résistance à l'abrasion</p> <p>Bonne déformabilité avec faible déformation rémanente</p> <p>Très bonne résistance aux graisses et aux huiles</p> <p>Faible tenue en ambiance hydrolytique (eau chaude, solutions acides et oxydatives)</p>	
<b>Résistance chimique:</b>	Solutions acides:	Pas bon
	Solutions alcalines:	Pas bon
	Eau chaude et vapeur:	Pas bon

# Hannethane

Ozone:	Bon
Huiles et matières grasses:	Très bon
Solvants aromatiques (toluene, benzene,...):	Moyen
Solvants chlorés:	Pas bon
Solvants polaires (MEC, éther, acétat,...):	Pas bon

---

**Produits de nettoyage conseillés:** Eau froide ou tiède, savon, détergents (à froid), essence - limité : alcools

---