



Bezugstyp:	Sondergummi	
Mögliche Anwendungen:	Stahlbandproduktion : geeignete Werkstoff für Anpress- und Abquetschrollen bei dem elektrolytischer Verchromung Werkstoff mit hoher Härte, geeignet für Anwendungen mit hoher Temperatur, Korrosion und starkem Abnutzung	
Härtebereich:	95 Shore A	
Erhältliche Farben:	beige	
Empfohlene Belagsstärke:	min. 10 mm - max. 25 mm	
Temperaturbeständigkeit:	trocken naß	kontinuierlich 125°C / Höchstwert 140°C kontinuierlich 85°C / Höchstwert 95°C
Eigenschaften und Vorteile:	Sonderwerkstoff mit hoher chemischen Stabilität in Kontakt mit korrosiven und oxidativen Produkten, wie Chromsäure Gute Widerstand gegen Hochbelastung	
Chemische Widerstand:	Säuren: Basen: Heißwasser und Dampf: Ozon: Öle und Fette: Aromatische Lösemittel (Toluol, Benzol,...): Chlorhaltige Lösemittel: Polare Lösemittel (MEK, Ether, Acetat,...):	Ausgezeichnet Sehr gut Sehr gut Sehr gut Gut Mäßig Nicht geeignet Nicht geeignet
Empfohlene Reinigungsmittel:	(Heiss)Wasser, Seife, industrielle Reiniger, Alkohole, saure und basische Reiniger	