

VELVET®

DE ROLBEKLEDING DIE EEN EIND MAAKT AAN PROBLEMEN MET GRIP

Tijdens de transformatie van producten uit ijzer of staal, is het metalen plaatoppervlak vaak nat of vettig. Op die lijnposities dienen rolbekledingen een continu en hoog wrijvingscoëfficiënt te bezitten.



TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

- **Bi-component** materiaal
- Weerstand contacttemperatuur: **tot 110°C**
- Oppervlaktehardheid: **tussen 60 en 95 shore**
- Aangewezen dikte : **15 mm**

DE GRIPPROBLEMEN

De wrijvingscoëfficiënt van de traditionele, met rubber of polyurethaan beklede, rollen neemt vaak iets af na een korte periode van functioneren, wat verschillende problemen veroorzaakt:

- Snelle vermindering van de wrijvingscoëfficiënt tussen rubber en strip
- Voorkomen van het 'micro-vibratie'-fenomeen
- Opwarming van de rubberen rolbekleding
- Slippen van de strip als gevolg van het polijsten van de bekleding
- Agressievere plaatzijanten
- Uitscheuren van of holtes in de rubber

De Hannecard groep ontwikkelde verschillende elastomeren die het in staat stellen om te voldoen aan deze vereisten (*bijv. technische fiches RollMet-CR en Hannethane-CR*).

De Hannecard groep ontwikkelde een nieuwe productietechniek die het herbekleden van rollen in VELVET® mogelijk maakt.

APPLICATIONS

VELVET® wordt gebruikt in de staal-, aluminium-, koper- en bronsverwerkende processen.

DE VOORDELEN

Technische voordelen	Economische voordelen
✓ Glanst niet	✓ Maakt het mogelijk om de lijnsnelheid te verhogen
✓ Uitstekende grip, doorheen de tijd	✓ Langere levensduur van de beklede rollen
✓ Slijpt niet	✓ Lagere onderhoudskosten
✓ Papieruitlijning blijft behouden	✓ Minder afval
✓ Goede mechanische weerstand	
✓ Goede weerstand tegen afgesneden zijden	

MEER WETEN?

Voor meer informatie, gelieve uw lokale Hannecard-partner te contacteren of bezoek onze website:

www.hannecard.com