



Natrysk termiczny HP HVAF

NATRYSK TERMICZNY Z SYSTEMEM HVAF DO ZASTOSOWAŃ PRZEMYSŁOWYCH I PAPIERNICZYCH

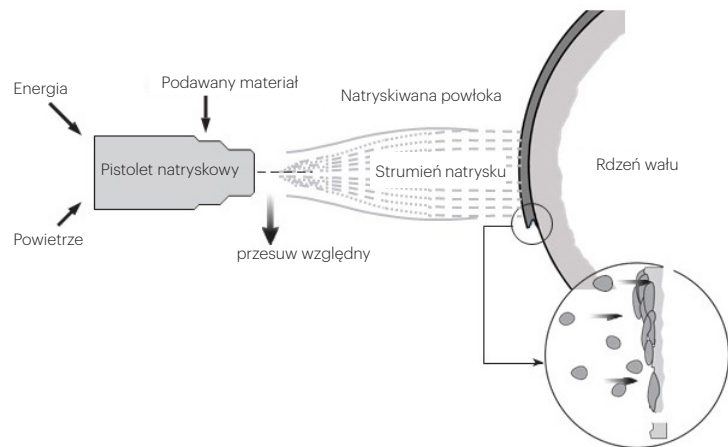
Firma Hannecard La Flèche, Francja, zainwestowała ostatnio w nową kabinę natryskową z systemem HVAF.

Technika natrysku termicznego Hannecard HVAF jest procesem powlekania, który polega na podgrzewaniu i akceleracji materiałów proszkowych przy prędkości naddźwiękowej, podczas aplikacji na wałek. Technika ta jest powszechnie stosowana do ochrony rdzeni metalowych przed ścieraniem, erozją, korozją, atakami chemicznymi oraz do regeneracji powierzchni.

HVAF, skrót od "High Velocity Air Fuel", to proces rozpylania na ciepło z wykorzystaniem powietrza jako utleniacza. System do natrysku termicznego składa się z pistoletu HVAF, który wykorzystuje osiowy wtrysk proszku do strumienia powietrza o temperaturze około 1900°C. Dzięki temu w procesie tym możliwa jest skuteczna aplikacja materiałów i metali na bazie węglików spiekanych przy prawie zerowym stopniu utlenienia.

ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNE:

	La Flèche	Figeac
całkowita długość	10 000 mm	1 200 mm
długość stołu	8 760 mm	
maksymalna Ø	2 000 mm	400 mm
maks. ciężar	32 tony	100 kg



PRODUKCJA

Po nałożeniu powłoki na wałek, można ją skorygować do chropowatości 0,05 µm (zwanej również wykończeniem lustrzanym).

Możliwe jest również naniesienie wykończenia na wałek, aby nadać mu właściwości antyadhezyjne. Powłoka antyadhezyjna łączy właściwości zapobiegające przywieraniu i odporność na ścieranie.

W **Hannecard la Flèche**, natrysk termiczny HVAF umożliwia nakładanie powłok na wałki o średnicy od 200 mm do 2 000 mm, długości od 1000 mm do 8 760 mm i wadze maks. 32 tony.

W **Hannecard Figeac**, możliwości natrysku termicznego to: średnica do 400 mm, długość całkowita do 1200 mm i ciężar do 100 kg.



ROZWIĄZANIA HANNECARD

Hannecard oferuje trzy specjalne powłoki do natrysku termicznego:

- **Wysokiej jakości węgliki chromu**
- **Wysokiej jakości węgliki wolframu**
- **Wysokiej jakości węgliki z teflonem**

Wszystkie nasze rozwiązania są dostępne w wersji **Standard** lub **Plus**. Zaleta wersji „Plus” polega na wykorzystaniu zoptymalizowanych proszków w celu uzyskania wyższej twardości i lepszej odporności na korozję i ścieranie.

Typ	Rozwiązanie	Charakterystyka
Węgliki chromu	HanneSpray Cr (PikoChrome) Twardość do 900 HV Chropowatość: od 0,05 do 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na korozję • Możliwa duża grubość • Maksymalna odporność na temperaturę: 900°C
	HanneSpray Cr Plus (PikoChrome Plus) Twardość do 1100 HV Chropowatość: od 0,05 do 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Optymalna odporność na korozję • Dobra odporność na ścieranie • Certyfikacja dla kontaktu z żywnością (UE i USA) • Maksymalna odporność na temperaturę: 900°C
Węgliki wolframu	HanneSpray W (PikoCal) Twardość do 1100 HV Chropowatość: od 0,05 do 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo dobra odporność na ścieranie • Silna przyczepność do podłoża • Możliwa duża grubość • Maksymalna odporność na temperaturę: 500°C
	HanneSpray W Plus (PikoCal Plus) Twardość do 1400 HV Chropowatość: od 0,05 do 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Optymalna odporność na ścieranie (bardzo wysoka twardość) • Lepsza odporność na korozję niż Hannespray W • Maksymalna odporność na temperaturę: 500°C
Węgliki + teflon	Carburflon Kolor: czarny	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Dobre właściwości antyadhezyjne • Możliwość wykonania na miejscu • Maksymalna odporność na temperaturę: 210°C
	Carburflon NG Kolor: grafitowy	<ul style="list-style-type: none"> • Dobra odporność na ścieranie • Niska zwilżalność • Dobra odporność na zarysowania • Bardzo dobre właściwości antyadhezyjne • Certyfikat dla kontaktu z żywnością (jeśli zastosowano Hannespray Cr Plus poniżej) • Możliwość wykonania na miejscu • Maksymalna odporność na temperaturę: 400°C

ZALETY ROZWIĄZAŃ HANNECARD

Powłoki HVAF są jednak bardzo gęste i wykazują szczytkowe naprężenia ściskające, co umożliwia nakładanie znacznie grubszych powłok.

W porównaniu z twardym chromem, zalety naszych powłok są następujące:

- Odporność na ścieranie do 10 razy lepsza niż w przypadku twardego chromu
- Brak kruchości wodorowej
- Wyższa twardość (maksymalnie 900 Hv dla twardego chromu)
- Lepsza odporność na korozję
- Zdolność do nakładania dużych grubości
- Możliwość wysokiej chropowatości
- Brak użycia Cr6+ (produkt rakotwórczy stosowany przy produkcji twardego chromu)
- Możliwa certyfikacja na kontakt z żywnością (Hannespray Cr Plus i Carburflon NG)

Ponadto, Hannecard oferuje następujące usługi:

- Kompleksowa obsługa (projekty + wykonanie nowych wałków)
- Naprawa gniazd łożyskowych
- Wyważanie

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem: www.hannecard.pl