



Покрyтия для валов металлургической промышленности

Травление нержавеющей стали

Максимальная производительность и исключительный срок службы

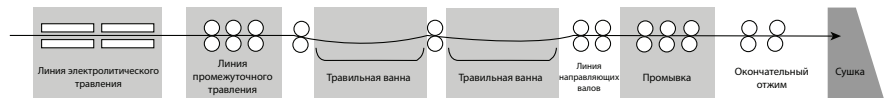
ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Травильные растворы на основе HF / HNO₃ до 65 °C и на основе HCl или H₂SO₄
- Электролитические солевые ванны до 90 °C
- Деионизированная вода
- Устойчивость к порезам и повышенная износостойкость
- Хорошие направляющие свойства
- Не оставляет следов

По сравнению с классическими травильными установками, процесс травления нержавеющей полосовой стали является особенным. При этом используется не только сложное оборудование, требующее электролитического и жидкостного травления, но и кислотный раствор

HF/HNO₃, что создаёт сложные условия для резиновых покрытий валов.

Hannecard предоставляет Вам ряд индивидуальных решений, которые гарантируют максимальную производительность и длительный срок службы.



НАШИ РЕШЕНИЯ

- Отличная химическая стойкость
- Очень высокие физические и динамические свойства
- Резиновые смеси, не оставляющие следов
- Идеальная шлифовка, высокое качество отжима и направляющих свойств
- Геометрия вала
- Подслойная технология и полная защита PRINTAM®
- Техническое обслуживание и ремонт

Типы покрытий		Позиция валов				
Решение	Виды покрытий	Секция отжим на входе	Секция отжим на входе	Направляющий вал	Промывочный вал	Секция окончательного отжим
Стандартная резина	Inoxane цвет черный, 75 Шор A			•	•	•
Высококачественная резина	MetalSqueeze-XP цвет черный, 70-80 Шор A	•	•	•	•	•
	SmartSqueeze цвет серый, 70-80 Шор A	•	•	•	•	•
Полиуретан	Hannelyse* цвет коричневый, 75-85 Шор A					•
	Everlast цвет коричневый 80 Шор A	•	•	•	•	•

* В сочетании с нашим уникальным защитным слоем PRINTAM®



PRINTAM® : ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА

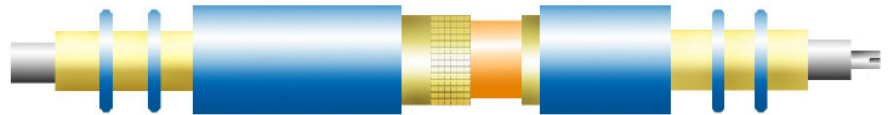
Технология Printam® основана на комбинации устойчивых к кислотам каучуков и волокна. Этот метод позволяет заменить традиционный способ использования базовых покрытий на основе твердых резин (эбонита) и дает полную защиту от случайных повреждений металлическим листом, а также от инфильтрации кислот и коррозии.

Базовое покрытие Printam делает возможным применение высококачественных полиуретановых покрытий без риска потери сцепления. По сути, Printam образует барьер, препятствующий проникновению испарений через полиуретан, и предотвращает развитие коррозии под базовым покрытием.

Наряду с эти существует большое количество других преимуществ.

ПРЕИМУЩЕСТВА PRINTAM®

- Устойчивость ко всем растворителям даже при высоких температурах.
- Защита торцов, что препятствует проникновению кислот и развитию коррозии
- Продолжительный срок эксплуатации
- Выдерживает многократное (до 10 раз) повторное покрытие
- Подлежит ремонту
- Сокращает расходы на повторное восстановление покрытия
- Предотвращает разрушение краев вала
- Высокое качество сцепления со всеми резинами Hannecard и полиуретановыми покрытиями с любыми характеристиками
- Препятствует отслоению полиуретанового покрытия даже при высоких температурах



СОПУТСТВУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Решения - **'Производство стали, нержавеющей стали и цветных металлов'**
- Решения - **'Очистка и обезжиривание'**
- Решения - **'Нанесение краски и химических веществ'**
- Решения - **'Механическая обработка'**
- Информация о продукции - **'Printam'**

ОПТИМИЗАЦИЯ КАЧЕСТВА ОТЖИМА

Качество работы отжимных валов зависит не только от качества покрытия вала. Компания Hannecard поможет Вам улучшить все параметры работы данного типа валов, чтобы добиться максимального производственного уровня:

- Анализ сбоя в работе, осмотр вала после использования
- Измерение и анализ давления между отжимными валами
- Выбор оптимально решения формы (цилиндрическая, параболическая бомбировка...)
- Регулировка положения вала
- Решения для приводных, частично приводных и валов без привода
- Предотвращение смещения и гидропланирования
- Оптимизация твердости, толщины и внешнего вида покрытия
- Оптимизация рабочего давления
- Оптимизация основных параметров: вес, инерция, жесткость, крепление вала, балансировка, ремонт, техническое обслуживание, выбор сырья и т.д.

Нужна дополнительная информация?

За дополнительной информацией, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Hannecard или посетите наш сайт: www.hannecard.com