



GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL ACIER, ACIER INOXYDABLE, ALUMINIUM ET NON-FERREUX EN BANDES

Depuis que les caoutchoucs synthétiques existent, Hannecard produit des garnissages de cylindres pour la production et la finition de tôles d'acier, d'acier inoxydable, aluminium et non-ferreux.

Aujourd'hui, le groupe Hannecard propose une gamme complète de produits, solutions et services pour toutes les applications dans ces domaines.

CONTRAINTES GÉNÉRALES

- Comportement chimique, physique et dynamique optimal
- Performance constante
- Durée de vie maximale
- Réduction des coûts
- Amélioration de la qualité du produit final
- Capacités dimensionnelles

VUE D'ENSEMBLE DES APPLICATIONS

Application	Types de rouleaux
<ul style="list-style-type: none"> • Laminage à froid • Décapage • Recuit 	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux essoreurs pour acier, acier inoxydable, aluminium et autres non-ferreux (acides chlorhydrique, sulfurique, fluorhydrique, nitrique, phosphorique...) – pour tous les environnements de décapage • Rouleaux de détournement et d'accumulateurs (également rouleaux allégés) • Rouleaux tensionneurs, de blocs en S, de détournement, pinceurs et presseurs
<ul style="list-style-type: none"> • Nettoyage • Recuit • Skin Pass • Plannage 	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux essoreurs et immergés pour les environnements de nettoyage basiques ou acides pour acier, acier inoxydable, aluminium et autres non-ferreux (des produits à base de soude caustique, de potasse... aux solutions acides) • Rouleaux de détournement et supports pour défilement horizontal ou vertical • Rouleaux tensionneurs, de blocs en S, de détournement, pinceurs et presseurs
<ul style="list-style-type: none"> • Galvanisation 	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux essoreurs et immergés pour tous les traitements chimiques • Rouleaux essoreurs pour sections de trempage et refroidissement • Rouleaux de détournement, supports, tensionneurs, pinceurs et presseurs • Rouleaux de passivation (par essorage ou par traitement chimique)
<ul style="list-style-type: none"> • Procédés électrolytiques (zingage, étamage,...) 	<ul style="list-style-type: none"> • Rouleaux essoreurs et immergés pour tous les traitements chimiques • Rouleaux de détournement, supports, tensionneurs, pinceurs et presseurs • Rouleaux de passivation (par essorage ou par traitement chimique) • Rouleaux immergés et rouleaux de cellule (jusqu'à Ø 2500 mm)

CAPACITÉS DIMENSIONNELLES

	Caoutchouc / PU	Composites
Diamètre	2500 mm	1200 mm
Longueur	12000 mm	8000 mm
Masse	32000 kg	

LES AVANTAGES HANNECARD

- Une gamme complète de garnissages caoutchoucs, polyuréthanes ou composites
- Des capacités de production permettant de **prendre en charge tous les rouleaux**
- **Implantations régionales pour plus de proximité** avec les sites de production
- **Développement permanent**, innovations, nouveaux concepts
- Service de **maintenance et entretien des rouleaux**
- Fourniture d'axes neufs en acier, aluminium, aluminium allégé ou fibres composites
- **Performances et durée de vie garanties**
- **Contrats de progrès**

DOCUMENTS CONNEXES

- Solutions - 'Le prétraitement et le dégraissage'
- Solutions - 'L'enduction, la peinture et le chemcoating'
- Solutions - 'Le décapage des tôles noires'
- Solutions - 'Le décapage d'acier inoxydable'
- Solutions - 'Gestion des efforts mécaniques'
- Information de produit - 'Printam'
- Information de produit - 'Elastic Sleeves'

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com

VUE D'ENSEMBLE DES SOLUTIONS

Solution	Revêtements
Caoutchoucs	<ul style="list-style-type: none"> • Caoutchoucs naturels et synthétiques, silicones, formules spéciales • Ebonites • Duretés de 20 à 95 Shore A – jusqu'à 80 Shore D • Mélanges spéciaux pour un comportement chimique, mécanique et chimique amélioré • Mélanges spécifiques pour un meilleur grip et une rugosité permanente • Qualité ECO avec un impact réduit sur l'environnement (selon REACH)
Polyuréthanes	<ul style="list-style-type: none"> • Plus de 300 mélanges de Polyuréthanes disponibles • Duretés de 15 à 98 Shore A – jusqu'à 80 Shore D • Mélanges spéciaux pour une meilleure résistance chimique • Mélanges spéciaux pour une meilleure résistance mécanique et dynamique • Mélanges spéciaux pour une meilleure résistance à la chaleur • Mélanges spéciaux pour un meilleur grip et une rugosité permanente • Mélanges spéciaux à énergie de surface accrue
Composites	<ul style="list-style-type: none"> • 'PRINTAM' gamme de sous-couches pour la protection des axes métalliques

Développez vos performances grâce aux technologies Hannecard!

Nos garnissages ont démontré dans de nombreuses lignes de production, leur résistance à des sollicitations de plus en plus dures sur des périodes d'utilisation de plus en plus longues. Ce niveau de performance garantie une fiabilité plus grande qui entraîne des réductions de coûts remarquables.

- **Gamme complète de garnissages** en caoutchoucs, polyuréthanes et composites répondant à tous les besoins de la production d'acier, d'acier inoxydable, d'aluminium et autres métaux non ferreux en bandes.
- Capacité à prendre en charge des **rouleaux de toutes les dimensions**.
- **Proximité géographique** : de nombreuses unités de production Hannecard, des joints-ventures et des partenaires avec licence dans le monde entier.
- Dans le but de répondre aux besoins futurs de la métallurgie, **nos laboratoires de R&D** travaillent en permanence à l'amélioration et la création des formules de demain, **ainsi qu'à l'optimisation des process de production**.
- **Fourniture complète** : axes neufs en acier, aluminium, aluminium allégé ou fibres composites.
- **Services complémentaires** : Equilibrage dynamique, (dé)montage, contrôle, réparation, améliorations et engineering.
- **Performances et durées de vie garanties**.
- **Contrats de progrès**.