



## POWŁOKI ROLEK DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

### ZARZĄDZANIE SIŁAMI MECHANICZNYMI

#### WYMAGANIA

- Lepsza przyczepność
- Odporność na ścieranie i przecięcia brzegów
- Odporność na oleje mineralne i inne smary (walcowanie, przepusty, wyrównywanie naciągu, rozciąganie)
- Długa żywotność

Produkcja i powlekanie stali, stali nierdzewnej i metali nieżelaznych wymaga doskonałego zarządzania linią, napięciem oraz sterowaniem na każdym etapie procesu produkcyjnego. Współczynnik tarcia i właściwości powłok rolek mają kluczowy wpływ na ochronę blach przed uszkodzeniem w trakcie procesu produkcyjnego.

Idealny transport blachy, jak również inne funkcje mechaniczne zwykle wymagają powłok rolek o bardzo różnym charakterze, czasami wykończonych np. z bombiastością lub rowkowaniem. Hannecard opracował kompletny asortyment powłok na bazie gumy, poliuretanu i materiałów kompozytowych.

Wszystkie proponowane rozwiązania gwarantują wysoką odporność na oleje mineralne i najczęściej używane smary.

#### ZALETY POWŁOK HANNECARD

- Bardzo duża **gładkość powierzchni**
- Szorstkie szlifowanie do Ra = 25 μ z bardzo dużą dokładnością
- **Rowki wzdłużne**
- **Rowki spiralne i karo** oraz inne
- **Bombiastosc** (paraboliczne, płaskie + stożkowe, geometrie specjalne)
- **Pomiar docisku i bombiastosci**
- **Powłoki wielowarstwowe i hybrydowe**
- **Lekka konstrukcja rolki** (szczególnie wałków pętlowych)
- **Dalszy rozwój i innowacje**
- **Powłoki z węgla wolframu i chromu metodą natrysku termicznego** HP-HVAF

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka i zalety
Wałki naciągające, podpierające, dociskowe, zanurzeniowe Wszystkie procesy	<b>Hannethane-S</b> Brązowy - PU 70-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność na cięcia, rozdarcie i ścieranie</li> <li>• Wysoka odporność na olej</li> </ul>
Wałki naciągające, dociskowe, prasujące, rozciągające- wysoka przyczepność i nacisk Wszystkie procesy	<b>Hannethane-XP PureDrive</b> Brązowy - PU 70-95 Shore A 55 i 67 Shore D	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność na obtarcia, rozdarcie i ścieranie</li> <li>• Wysoka odporność na obciążenia</li> <li>• Wysoka odporność na olej</li> </ul>
Wałki naciągające, dociskowe, rozciągające, hamujące, bardzo wysokie tarcie i nacisk Obróbka aluminium, stali nierdzewnej i stali węglowej	<b>Kaltryl</b> Brązowy - PU 70-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Najwyższa odporność na cięcie, rozdarcie i ścieranie</li> <li>• Wysoka odporność na obciążenia</li> <li>• Niskie nagrzewanie dynamiczne</li> <li>• Wysoka odporność na olej i benzynę</li> </ul>
Wałki naciągające, dociskowe, prasujące- dla zwiększenia przyczepności Powlekanie taśmowe, cynowanie, wyważanie i galwanizacja	<b>Hannethane-CR</b> Brązowy - PU 70-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność na ścieranie</li> <li>• Duża trwałość i przyczepność powierzchni przez cały okres eksploatacji powłoki</li> </ul>
Wałki naciągające, zanurzeniowe, dociskowe, pracujące oraz rolki przy wyjściu z pieca Aluminium, stal nierdzewna oraz stal węglowa	<b>Hannetherm Hannetherm-XP Hannedyn-XP</b> Brązowy/biały - PU 70-98 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wysoka odporność na cięcie, rozdarcie i ścieranie</li> <li>• Wysoka odporność na obciążenia</li> <li>• Niskie nagrzewanie dynamiczne</li> <li>• Odporność na temperatury do 150 °C</li> </ul>

#### ZASTOSOWANIE WAŁKÓW POWLEKANYCH W ZARZĄDZANIU SIŁAMI MECHANICZNYMI:

- **Sterowanie naciskami i napędem**
- **Możliwość wyśrodkowania prowadzenia taśmy**
- **Rozciąganie taśmy** (aluminium)
- **Zmiana kierunku taśmy**
- **Akumulacja taśmy** (poziomo lub pionowo)
- **Redukcja szumów, hałasu**

Aplikacja	Powłoka	Charakterystyka i zalety
Różne wałki Wszystkie procesy	<b>RollMet-S</b> Czarny - guma 65-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobre ogólne właściwości fizyczne</li> <li>• Wysoka odporność na olej i benzynę</li> </ul>
Wałki naciągające, dociskowe, prasujące- wzmocnienie trzymania Powlekanie taśmowe, cynowanie, wyżarzanie, galwanizacja	<b>RollMet-CR</b> Czarny - guma 75-85 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dobre ogólne właściwości fizyczne</li> <li>• Wysoka odporność na olej</li> <li>• Wysoka i długotrwała przyczepność na powierzchni</li> </ul>
Różne wałki przy wysokiej temperaturze Wszystkie procesy Wałki prasujące do walcowania aluminium na zimno	<b>RollMet-HT</b> Czarny - guma 80, 85 and 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobre właściwości fizyczne</li> <li>• Odporność na temperaturę do 160 °C</li> <li>• Wysoka odporność na oleje i nafty</li> <li>• Niski wzrost temperatury</li> </ul>
Zalecana do wałków naciągających (zwiększona kontrola trakcji) Walcowanie na zimno, obróbka blachy	<b>KalGrip</b> Czarny - guma 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bardzo dobre ogólne właściwości fizyczne</li> <li>• Wysoka odporność na olej i benzynę</li> <li>• Długotrwała przyczepność na powierzchni</li> </ul>
Zalecana do wałków dociskowych do wyżarzania oraz do wysokopłynkowej stali nierdzewnej	<b>Velvet</b> Fioletowy - guma 75 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Specjalna powłoka o bardzo wysokim współczynniku tarcia i przyczepnością</li> </ul>
Wałki piecowe, naciągające, odchylające, napinające	<b>HanneSpray-W</b> <b>HanneSpray-W Plus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Powłoka z węgla wolframu HP-HVAF spray</li> <li>• Max. 950°C</li> <li>• Grubość 50-1000 μ</li> <li>• Twardość do 1300 HV</li> </ul>

#### POWIĄZANE DOKUMENTY

- Rozwiązania - "**Czyszczenie i odtłuszczenie**"
- Rozwiązania - "**Lakierowanie i powłoki chemiczne**"
- Rozwiązania - "**Wytrawianie stali węglowej**"
- Rozwiązania - "**Wytrawianie stali nierdzewnej**"
- Rozwiązania - "**Opakowania metalowe**"
- Rozwiązania - "**Stal, stal nierdzewna, aluminium i metale nieżelazne**"
- Informacje o produkcie - "**Velvet**"
- Informacje o produkcie - "**Tuleje elastyczne**"

#### WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z doradcą technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę pod adresem:

[www.hannecard.pl](http://www.hannecard.pl)