



ROLBEKLEDING VOOR DE METAALINDUSTRIE HET BEHEERSEN VAN MECHANISCHE KRACHTEN

De productie en bekleding van staal-, roestvrij staal- en non-ferro band vereist een perfecte beheersing van de trekkrachten, spanning en sturing bij elke fase van het proces. Hierbij worden vaak beklede rollen ingezet om de wrijvingscoëfficiënt te verbeteren en tegelijk de band te beschermen tegen schade.

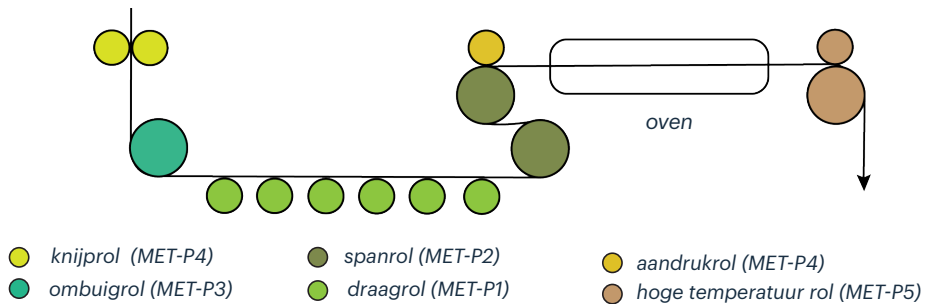
DE VEREISTEN

- Verbeterde grip
- Bestand tegen slijtage en insnijding van de plaatrand
- Bestand tegen minerale en andere oliën gebruikt bij het walsen, strek-richten en beschermen

Het perfect transporteren van metaalband en andere mechanische functies vereisen vaak walsbekledingen van zeer uiteenlopende aard, soms gecombineerd met een specifieke afwerking zoals een bollering of groeven. Zodoende heeft Hannecard een compleet aanbod aan bekledingen en oplossingen

uitgewerkt, op basis van rubber, polyurethaan, composietmaterialen en carbides.

Alle voorgestelde oplossingen hebben bovendien een goede weerstand tegen de meeste minerale en andere beschermoliën.

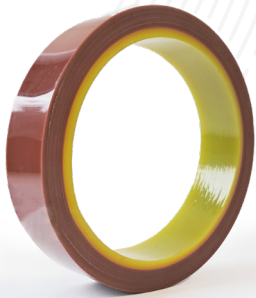


ONZE SPOLYURETHAAN OPLOSSINGEN

DE HANNECARD 'TOUCH'

- **Zeer glad slijpen** mogelijk
- Zeer ruw slijpen mogelijk (tot Ra ca. 25 μ , zelfs met hoge precisie)
- **Gegroefd of ingesneden oppervlak**
- **Spreadgroeven, Ruitprofielen** en andere groeitypes
- **Bollering** van het oppervlak (bol, hol, combinaties, speciale vormen)
- **Opmeten van de aandrukknip**, berekenen van de meest geschikte vorm
- Meer-laagse en hybride bekledingen
- **Lichtgewicht rollen** (banddraag- en zwenkpoortrollen)
- Conceptverbetering
- Wolfram- en chroomcarbide via HP-HVAF technologie

Toepassing	Oplossing	Max t°	Eigenschappen
Span-, ombuig- en stuurrollen, banddraagrollen, knijprollen Alle proceslijnen	Hannethane-S Hannethane-D Bruin - PU 70-95 shore A	100 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Zeer hoge insnijd-, scheur en slijtage-weerstand • Zeer goede olieweerstand • Hannethane-D: unieke tweekleurige coating voor banddraagrollen
Span- en stuurrollen, knijp- en aandrukrollen, rekrollen – hoge trek- en drukbelasting Alle proceslijnen	Hannethane-XP PureDrive Bruin - PU 70-95 Shore A 55 and 67 Shore D	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende insnijd-, scheur en slijtageweerstand • Bestand tegen hoge belasting • Zeer goede olieweerstand
Span- en stuurrollen, knijp- en aandrukrollen, rekrollen, remrollen – zeer hoge trek- en drukbelasting Verwerken van aluminium-, RVS en staalband	Kaltryl Bruin - PU 70-90 Shore A	90 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende insnij-, scheur- en slijtvastheid • Bestand tegen zeer hoge belasting • Lage dynamische opwarming • Uitstekende weerstand tegen minerale en vluchtige oliën
Span- en stuurrollen, knijp- en aandrukrollen – voor verbeterde grip op geoliede en vochtige band Coil coating, vertinnen, verzinken, gloeien	Hannethane-CR Bruin - PU 70-90 Shore A	100 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Zeer goede slijtvastheid • Hoge en langdurige oppervlakkrutheid
Span-, ombuig- en stuurrollen, knijp- en aandrukrollen Rollen aan in- en uitgang van oven Verwerken van aluminium-, RVS en staalband	Hannetherm Hannetherm-XP Hannedyn-XP Bruin / Wit - PU 70-98 Shore A	Tot 150 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Uitstekende insnij-, scheur- en slijtvastheid • Bestand tegen zeer hoge belasting • Lage dynamische opwarming



SPECIALE OPLOSSINGEN VOOR ZWENKPOORT- EN BANDDRAAGROLLEN:

Hannecard is wereldleider in de productie van lichtgewicht steunrollen. We maken en leveren complete concepten om de betrouwbaarheid, de ergonomie en de levensduur van deze rollen, die vaak onderhevig zijn aan constante en extreme snelheidsveranderingen, te verbeteren:

- Concepten met glasvezel, koolstofvezel en andere lichtgewicht materialen
- Gewichtsvermindering of zelfs eliminatie van de centrale as
- Gereduceerd gewicht voor eenvoudige montage in de proceslijn
- Verbeterde ergonomie en veiligheid
- Ontwerpen met verminderde traagheid om de levensduur van de lagers en de coating te verbeteren

Bovendien maakt onze unieke tweekleurige Hannethane-D coating het mogelijk om de vaak ongelijkmatige slijtage van deze rollen eenvoudig te monitoren. Dit creëert meerdere voordelen:

- Felgele basislaag, zeer goed te zien van op een afstand, zelfs in een stoffige omgeving
- Geen noodzaak om de installatie in te gaan om de rollen te inspecteren of te meten, verbeterde veiligheid
- Kritieke slijtage wordt opgemerkt voordat de rol kan falen of breken
- Eenvoudige planning van rolwissels

DE TOEPASSING VAN BEKLEDE ROLLEN BIJ HET BEHEERSEN VAN MECHANISCHE KRACHTEN :

- **Het beheersen van druk- en trekkrachten**
- **Bandcentrerend, -sturing en -geleiding**
- **Rekken van band** (aluminium en verpakingsstaal)
- **Omkeren en afbuigen van band**
- **Accumulatoren, lussensectie** (horizontaal of vertikaal)
- **Geluiddemping**

ONZE RUBBER OPLOSSINGEN

Toepassing	Oplossing	Max t°	Eigenschappen
Diverse rollen Alle proceslijnen	RollMet-S Zwart – Rubber 65-90 Shore A	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Zeer goede fysische eigenschappen • Uitstekende olieweerstand
Span-, aandruk-, knijprollen – voor verbeterde grip Verbeterde tractiecontrole Coil coating, vertinnen, verzinken, gloeien	RollMet-CR Zwart – Rubber 70-90 Shore A	110 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Goede fysische eigenschappen • Uitstekende olieweerstand • Verbeterde en langdurige grip ook op natte of geoliede plaat • Verbeterde frotiecoëfficiënt
Diverse rollen op hoge temperatuur Alle proceslijnen Strijkrollen voor aluminium koudwalsen	RollMet-HT Zwart – Rubber 80, 85 et 90 Shore A	160 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Zeer goede fysieke eigenschappen • Temperatuurbestendig tot 160 °C • Uitstekende olie- en kerosinebestendigheid • Lage dynamische warmteontwikkeling

ONZE CARBIDE OPLOSSINGEN

Toepassing	Oplossing	Max t°	Eigenschappen
Span- en bridlerollen, ombuigrollen	HanneSpray-W HanneSpray-W Plus	500 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Wolframcarbide coating in HP-HVAF spray • Dikte 50-1000 µm • Hardheid tot 1300 HV • Porositeit < 0,5% mogelijk • Ra 0,05-6 op aanvraag • Maximale slijtvastheid en levensduur
Ovenrollen, mechanische rollen in corrosieve omgevingen	HanneSpray-Cr HanneSpray-Cr Plus	950 °C	<ul style="list-style-type: none"> • Chroomcarbide coating • Dikte 50-1000 µm • Hardheid tot 1100 HV • Porositeit < 0,1% mogelijk • Speciale NiCr-basislaag mogelijk • Ra 0,05-5 op aanvraag

MEER WETEN?

Indien u meer informatie wenst, gelieve contact op te nemen met uw Hannecard partner of bezoek onze website:

www.hannecard.com