



## GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DU MÉTAL

### GESTION DES EFFORTS MECANQUES

La production et l'enduction ou laquage de tôles d'acier, d'acier inoxydable, d'aluminium ou d'autres métaux non-ferreux nécessite une gestion parfaite de la traction, la tension et du guidage tout au long du process.

Les coefficients de frictions des revêtements et leurs propriétés élastiques font des rouleaux garnis un outil stratégique de guidage et de protection des tôles.

#### LES BESOINS

- Amélioration du grip
- Résistance à l'abrasion et aux coupures par les bords de rives
- Résistance aux huiles minérales
- Résistance aux lubrifiants (*Passivation, laminage, skin pass...*)
- Bonne durée de vie

Un guidage parfait de la bande mais aussi d'autres fonctions mécaniques impliquent des garnissages de cylindres de différentes sortes.

Cette variété de revêtement est souvent combinée avec des finitions particulières comme les bombages, les rainurages...

Pour ces applications Hannecard a développé une gamme de garnissages basée sur des caoutchoucs, des polyuréthanes, des composites et des métaux projetés. Chacune des solutions proposées offre une excellente résistance aux huiles minérales et aux principaux lubrifiants utilisés.

#### LES PLUS HANNECARD

- **Rectification lisse**
- Rectification à rugosité contrôlée jusqu'à Ra 25µ
- **Rainurage fin**
- **Rainurages élargisseur, gaufrage ou spéciaux**
- Bombages paraboliques ou hyperboliques, bombages spéciaux
- **Mesure de nip, calcul de bombage**
- Revêtements **multi-couches**
- **Rouleaux allégés** (*adaptés pour rouleaux de détour horizontaux*)
- **Conseils d'amélioration des process**
- **Carbures de tungstène et de chrome** à base de projection HP-HVAF

| Application  | Solution  | Propriétés  |
|--|---|---|
| Rouleaux tensionneurs, de détour, supports ou pinceurs<br>Tout type de ligne de production   | <b>Hannethane-S</b><br>Marron - PU<br>70-95 shore A   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement</li> <li>• Excellente résistance aux huiles</li> </ul>  |
| Rouleaux tensionneurs, pinceurs, presseurs ou d'étirage. Sollicitations mécaniques importantes.<br>Tout type de ligne de production                              | <b>Hannethane-XP</b><br>Marron - PU<br>70-95 Shore A  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement</li> <li>• Excellentes capacités de résistance aux efforts importants</li> <li>• Excellente résistance aux huiles</li> </ul>  |
| Rouleaux tensionneurs, pinceurs, presseurs ou d'étirage. Sollicitations mécaniques très importantes.<br>Aluminium, acier inoxydable, aciers au carbone           | <b>Kaltryl</b><br>Marron - PU<br>70-90 Shore A  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement remarquable</li> <li>• Excellentes capacités de résistance aux efforts très importants</li> <li>• Faible auto-échauffement sous sollicitations mécaniques</li> <li>• Excellente résistance aux huiles et aux dérivés du pétrole</li> </ul> |
| Rouleaux tensionneurs, pinceurs ou presseurs – Besoin de grip amélioré<br>Laquage, vernissage, étamage, recuit et zingage  | <b>Hannethane-CR</b><br>Marron - PU<br>70-90 Shore A  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'abrasion</li> <li>• Excellente durée de vie</li> <li>• Grip de surface important et permanent tout au long de la durée de vie du revêtement</li> </ul>   |
| Rouleaux tensionneurs, pinceurs ou presseurs.<br>Rouleaux repasseurs (aluminium)<br>Rouleaux en sortie de four<br>Aluminium, acier inoxydable, aciers au carbone | <b>Hannetherm</b><br><b>Hannetherm-XP</b><br><b>Hannedyn-HP</b><br>Marron - PU<br>80 & 90 Shore A | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Résistance à l'abrasion, la coupure et au déchirement remarquable</li> <li>• Excellentes capacités de résistance aux efforts très importants</li> <li>• Faible auto-échauffement sous sollicitations mécaniques</li> <li>• Résistance à la température jusqu'à 150°C</li> </ul>                  |

## APPLICATIONS DES GARNISSAGES DE CYLINDRES COMME OUTIL DE GESTION DES EFFORTS MECANIQUES

- **Gestion des pressions et des tensions**
- **Guidage et centrage de bande**
- **Déplissage de bande** (*aluminium*)
- **Détour et déviation de bande**
- **Accumulateurs** *horizontaux ou verticaux*
- **Réduction des bruits**

| Application   | Solution  | Propriétés  |
|---|---|---|
| Rouleaux divers<br>Tout type de ligne de production   | <b>RollMet-S</b><br>Noir - Caoutchouc<br>65-90 Shore A  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonnes propriétés mécaniques générales</li> <li>• Excellente résistance aux huiles et aux dérivés du pétrole</li> </ul>   |
| Rouleaux tensionneurs, pinceurs ou presseurs – Besoin de grip amélioré<br>Laquage, vernissage, étamage, recuit et zingage | <b>RollMet-CR</b><br>Noir - Caoutchouc<br>75-85 Shore A | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonnes propriétés mécaniques générales</li> <li>• Excellente résistance aux huiles</li> <li>• Grip de surface important et permanent tout au long de la durée de vie du revêtement</li> </ul> |
| Recommandé pour rouleaux tensionneurs<br>Laminage à froid, guidage des tôles  | <b>KalGrip</b><br>Noir - Caoutchouc<br>90 Shore A       | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Très bonnes propriétés mécaniques générales</li> <li>• Excellente résistance aux huiles et aux dérivés du pétrole</li> <li>• Grip de surface longue durée</li> </ul>                               |
| Recommandé pour les rouleaux pinceurs et presseurs sur lignes de recuit « super brillant » pour l'acier inoxydable        | <b>Velvet</b><br>Violet - Caoutchouc<br>75 Shore A      | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Revêtement spécial avec un grip très élevé et un très haut coefficient de frottement</li> </ul>  |

## DOCUMENTS CONNEXES

- Solutions - 'Les prétraitement et le dégraissage'
- Solutions - 'L'enduction, la peinture et le chemcoating'
- Solutions - 'Décapage des tôles noires'
- Solutions - 'Décapage d'acier inoxydable'
- Solutions - 'L'emballage métallique'
- Solutions - 'Acier, acier inoxydable, aluminium et autres non-ferreux en bandes'
- Information de produit - 'Velvet'
- Information de produit - 'Elastic Sleeves'

| Application   | Solution           | Propriétés   |
|---|--------------------|--|
| Rouleaux de four, rouleaux bloc en S, rouleaux déflecteurs et tensionneur                           | <b>Pikocal*</b>    | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Carbure de tungstène par projection HP-HVAF</li> <li>• Max. 950°C</li> <li>• Épaisseur 50-1000 µ</li> <li>• Dureté 1300 HV</li> <li>• Porosité &lt; 0,5%</li> <li>• Ra 0,05-6 µ à la demande</li> </ul> |
| Rouleaux BS et déflecteurs en ambiance corrosive, rouleaux avec friction et/ou incrustation réduite | <b>Pikochrome*</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Carbure de chrome par projection HP-HVAF</li> <li>• Épaisseur 50-1000 µ</li> <li>• Dureté 1000 HV</li> <li>• Ra &lt; 0,05 possible</li> <li>• Ra élevé possible</li> </ul>                              |

\* Revêtements produits par Pikoasur, membre du groupe Hannecard ([www.pikoasur.com](http://www.pikoasur.com))

## EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)