

LOTUS

LE REVÊTEMENT UNIVERSEL À BASE DE TEFLON

Le Teflon® est un matériau qui trouve de nombreuses applications dans l'industrie. LOTUS est l'une des applications du Teflon® développée chez Hannecard. Il s'agit d'un rouleau garni de caoutchouc et recouvert d'une couche de Teflon®.

Le nom LOTUS fait référence aux propriétés exceptionnelles de la feuille de lotus: elle est anti-adhérente et autonettoyante.



Qu'est-ce qui rend le LOTUS si original?

Le revêtement LOTUS est une gaine Teflon® étanche et hermétique qui est appliquée sur toute la surface revêtue d'un rouleau. Ce système a fait ses preuves à 100% dans tous les domaines industriels où il a été testé. L'utilisation de LOTUS évite l'emploi de bandes Teflon® autocollantes qui sont délicates à poser et qui nécessitent des changements fréquents. Les temps de nettoyage sont considérablement réduits grâce aux propriétés du Teflon®. L'emploi de LOTUS est la garantie d'économies à court terme.

AVANTAGES :

- Surface anti-adhérente
- Résistance à la chaleur
- Résistance chimique
- Propriétés élastiques permanentes
- Conçu pour utilisation dans l'industrie alimentaire et les applications médicales

En combinant sa surface anti-adhérente, sa résistance à la chaleur, son inertie chimique, sa supériorité mécanique et un faible coefficient de friction, le revêtement LOTUS dispose d'un ensemble de propriétés uniques qui en font, pour nombre d'applications, un revêtement imbattable.

Surface anti-adhérente

Grâce aux propriétés du Teflon® doté d'un coefficient de friction extrêmement bas, on évite le collage, ce qui réduit considérablement le temps d'immobilisation de la machine pour cause de nettoyage. Ce processus de nettoyage facilité a pour conséquence une réduction de la quantité des produits chimiques utilisés, une utilisation de produits moins agressifs et une diminution de la fréquence de nettoyage - un véritable cadeau pour l'environnement!

Avant LOTUS lorsque l'on changeait de largeur de laize, il fallait changer la position des bandes Teflon® autocollantes pour correspondre avec la largeur de laize travaillée. Avec LOTUS, cette manipulation délicate et longue est supprimée.

Résistance thermique

Les revêtements LOTUS se déclinent en deux variantes: la version fluoropolymère FEP qui résiste à des températures allant jusqu'à 200°C et la version FPA qui permet une utilisation continue jusqu'à une température de 250°C. C'est pour cette raison que le revêtement LOTUS constitue une alternative hautement performante aux revêtements plus traditionnels à base de silicone.

Supériorité mécanique

Comparé aux revêtements silicone, LOTUS bénéficie également de propriétés mécaniques nettement supérieures et véritablement exceptionnelles, ce qui fait de cette qualité de garnissage une solution parfaite pour les rouleaux presseurs impliqués dans les

processus de laminage par fusion à chaud du polyéthylène (PE) et du polypropylène (PP). Le revêtement LOTUS FEP dispose d'une résistance à la traction deux fois plus élevée que les revêtements à base de silicone. La version PFA enregistre des résultats encore meilleurs: trois fois plus résistante à la traction !

Le revêtement LOTUS offre une durée de vie nettement supérieure aux autres solutions et permet une réduction nette des arrêts pour nettoyage et préparation de production.

Propriétés élastiques conservées

Comparé aux revêtements en Teflon® pur, notre revêtement LOTUS bénéficie des mêmes propriétés élastiques propres au caoutchouc traditionnel. Ces propriétés sont indispensables pour obtenir un excellent résultat d'exprimage ou d'impression.

100% garanti pur...

Contrairement à d'autres polymères, le Teflon® ne contient aucun additif qui puisse compromettre le goût ou contaminer les produits. Grâce à sa surface en Teflon® pur, le revêtement LOTUS convient tout à fait à la fabrication de produits alimentaires ou médicamenteux ou aux matériaux d'emballage destinés à ces mêmes produits.

TYPES D'APPLICATIONS

- Rouleaux de contre-pression pour les applications par fusion à chaud pour la fabrication d'emballages flexibles et liquides, d'adhésifs, de rubans adhésifs, etc.
- Rouleaux d'impression pour l'impression héliographique de vinyle et autres matériaux à haute teneur en plastifiants tels que les plaques en matière plastique ;
- Cylindres pour l'épandage de la colle ;
- Rouleaux à faible coefficient de frottement tels que les cylindres de transport papier à grande vitesse ;

CHARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Température d'utilisation maximale:
 - › 250° C (LOTUS PFA)
 - › 200° C (LOTUS FEP)
- Pression linéaire maximum: **30 kg/cm**
- Coefficient de friction: **0.04**
- Dureté typique: **75 +/- 5 shore A**
(autres duretés sur demande)
- **Finition de surface de précision:**
 - › Ra < 0.4 µm
 - › Cylindricité max: 5/100 mm
- Résistance à la traction (à la rupture):
 - › **27.5 MPa** (LOTUS PFA)
 - › **20.7 MPa** (LOTUS FEP)
- Couleur: Noire

- Rouleaux essoreurs, foulards et rouleaux élargisseurs incurvés pour l'ennoblissement textile en milieux humides;
- Rouleaux élargisseurs incurvés pour les presses papetières, situés entre la presse encolleuse et la station d'enduction
- Ink Decker nip rolls (rouleaux d'extraction d'encre) pour la fabrication de pulpe à papier à partir de papier recyclé.

NOTICE ET PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- N'appliquez pas de bandes téflon sur votre revêtement LOTUS
- Le revêtement LOTUS se nettoie aisément à l'aide de quasiment tous les solvants de dégraissage courants. Même le nettoyage à l'aide d'eau pressurisée est autorisé ;
- Ne disposez pas les rouleaux dotés du revêtement LOTUS à même le sol car cela pourrait endommager la surface du rouleau.

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: www.hannecard.com