



ПОКРЫТИЯ ВАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА УПАКОВКИ ЛАМИНАЦИЯ И ПОКРЫТИЕ

Ролики, покрытые эластомерами, играют доминирующую роль в процессе ламинирования. В зависимости от материалов и применяемых технологий Hannecard предлагает различные виды покрытий и инновационных решений, в равной степени надежные и дающие максимальные преимущества в печати.

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Избегать дефектов расслоения (пузырей, сгибов)
- Хорошая истираемость
- Прекрасная геометрия
- Антистатические свойства, нейтральное поведение в контакте с пленкой
- Сопротивление большим нагрузкам

ТИПЫ ЛАМИНИРОВАНИЯ

Процесс ламинирования позволяет соединить два и более слоев материала вместе. Этот процесс разделяется на две основные категории:

- **Холодное ламинирование**, также называемое нанесением многослойных покрытий
- **Горячее ламинирование**, также называемое термическим дублированием или ламинированием способом экструзии

Холодные ламинаторы используют чувствительные к давлению клеи для нанесения ламинированной пленки. Холодные ламинаторы используются, когда

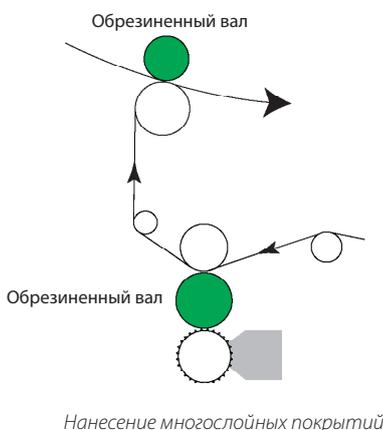
ламинирующийся материал чувствителен к нагреванию. Сначала клей наносится на носитель при низкой или умеренной температуре. Этот клей может быть на водной основе или на основе растворителя. Затем клей активируется в сушилке, используя температуру или ультрафиолетовые лучи. После этого, посредством давления, наносится основание покрытия.

В случае горячего ламинирования подложка покрывается экструдированной клеевой пленкой при высокой температуре. При горячем ламинировании нет необходимости использовать сушилку, как при холодной ламинации.

НАНЕСЕНИЕ МНОГОСЛОЙНЫХ ПОКРЫТИЙ

Нанесение многослойных покрытий, или холодное ламинирование, обычно применяется для производства гибкой упаковки.

Процесс ламинирования происходит посредством клея на основе воды или клея на основе растворителя. Также ролик, покрытый резиной, может использоваться в качестве клеенаносящего ролика или в качестве поддерживающего ролика.



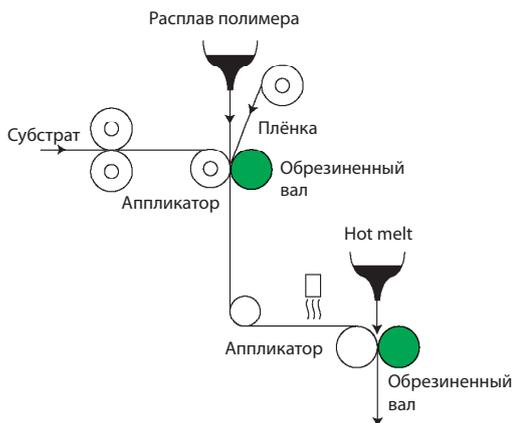
Передающий или Наносящий Ролик

Применение	Решение	Особенности
Клей на основе растворителя	MultiCoat-SB зеленый - Резина 35-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление к растворителям, спиртам, ацетатам и кетонам • Хорошее сопротивление к истиранию • Температурное сопротивление: Максимальная 120 °C
Клей на водной основе	MultiCoat-SB зеленый - Резина 35-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление к истиранию • Температурное сопротивление: Максимальная 120 °C
	MultiCoat-XP зеленый - Резина 50- 60 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление к истиранию • Longer lifetime • Температурное сопротивление: Максимальная 130 °C

ПРИЖИМНОЙ РОЛИК

Применение	Решение	Особенности
Растворитель базируемый клей	MultiGraf-SB зеленый - Резина 75 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходное сопротивление к растворителям, спиртам, уксусам и кетонам • Хорошее сопротивление к истиранию • Температурное сопротивление: Максимальная 120 °C
	MultiGraf-SB-AS черный - Резина 75 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Антистатический • Превосходное сопротивление к растворителям, спиртам, уксусам и кетонам • Хорошее сопротивление к истиранию • Температурное сопротивление: Максимальная 120 °C
Вода, базируемая / Полимер, базируемая клеи	MultiGraf-SB зеленый - Резина 75 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Хорошее сопротивление к истиранию • Температурное сопротивление: Максимальная 120 °C
	MultiGraf-SL серый - Резина 85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Очень хорошее температурное сопротивление (до 140 °C) • Антипригарные свойства • Легкая очистка • Длительный срок службы

ГОРЯЧЕЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ



ГОРЯЧЕЕ ЛАМИНИРОВАНИЕ

Основной принцип горячего ламинирования – это выдавливание пленки, достаточно плотной, при низкой температуре, но полужидкой, как мед, при высокой температуре, прямо на подложку печатного материала, который может быть пластиком, алюминием или бумагой.

Для этой технологии нет необходимости в сушильной камере, что приводит к снижению стоимости и экономии места.

Универсальная природа экструзионного ламинирования позволяет использовать разнообразные материалы, включая гибкую упаковку, трубную упаковку, упаковку для напитков, пищи и потребительских товаров, а также и бумагу для ламинирования мебели и напольных покрытий. Кроме того, горячее ламинирование широко используется, чтобы производить этикетки и наклейки.

Для роликов с покрытием применяемых в этом процессе, мы можем предложить широкий диапазон решений:

Применение	Решение	Особенности
Стандартное	NipFoil-XP серый/зеленый - Резина 70-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходные механические свойства • Очень хорошая упругость • Температурное сопротивление до 140 °C • Может комбинироваться со слоем Teflon® *
Продвинутое	Vulcan красный - Резина 70-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Температурная устойчивость до 250 °C • Антипригарные свойства
Специальное	BupFoil-XP серый - Резина 60+80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Температурная устойчивость до 200 °C • Антипригарные свойства • Решение двойного слоя гарантирует улучшенные механические свойства и упругость
	Lotus-PFA - Lotus-FEP черный - Резина	<ul style="list-style-type: none"> • Двухслойное решение с верхним слоем Teflon® * • Не допускающая пригорания поверхность • Сопротивление высокой температуре до 250°C (версия PFA) • Хорошая химическая устойчивость • Сохранение упругих свойств • Пригоден для контактов с пищей • Толщина: 0,55 или 1,5 мм

* Teflon® - зарегистрированная торговая марка DuPont

ССЫЛКИ НА ДОКУМЕНТЫ

- Решения- 'Плоскощелевая экструзия'
- Информация о продукте - 'Lotus'

БОЛЬШЕ ИНФОРМАЦИИ??

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, обратитесь Вашему региональному партнеру Hannecard или посетите наш вебсайт: www.hannecard.com