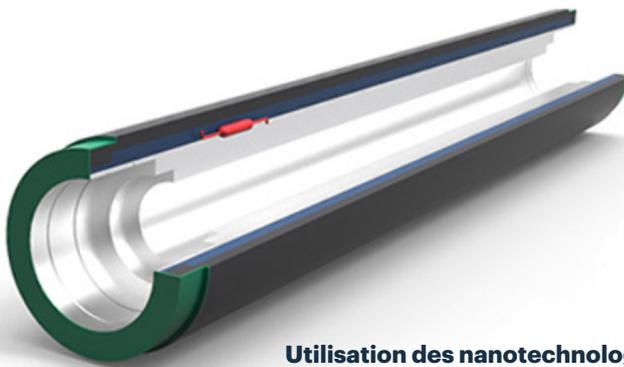


HANNECRYSTAL

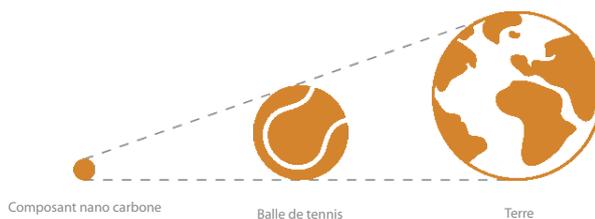
LE GARNISSAGE DE ROULEAU & MANCHON DE NOUVELLE GÉNÉRATION POUR EMBALLAGE FLEXIBLE AVEC ASSISTANCE ELECTROSTATIQUE

HanneCrystal est la seule solution sur le marché pour les revêtements de rouleaux et de manchons pour les emballages souples avec assistance électrostatique (ESA), qui associe le polyuréthane à la nanotechnologie.



Utilisation des nanotechnologies

L'équipe de développement d'Hannecard a réuni un large éventail de spécialistes et d'ingénieurs pour créer la solution révolutionnaire **HanneCrystal**.



Les nanoparticules de carbone utilisées dans HannePearl sont 10 000 fois plus petites que le carbone noir traditionnellement utilisé. Grâce à ces nanoparticules de carbone dans les revêtements de rouleau et de manchon HannePearl, un champ électrique plus homogène est généré sur le rouleau d'impression, éliminant ainsi les points manquants lors du transfert d'encre, de l'impression au substrat.



Avantages des nanotechnologies

1. Champ électrique homogène sur la surface du rouleau presseur ou du manchon.

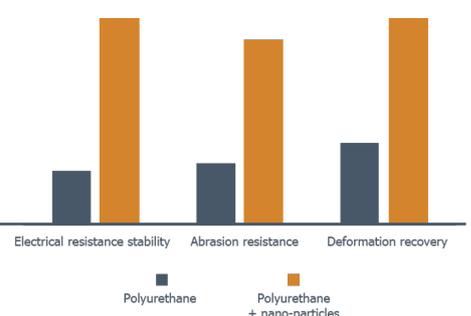
En raison de leur taille extrêmement réduite, les nanoparticules de carbone répartissent plus uniformément la charge électrique soumise au rouleau d'impression sur sa surface.

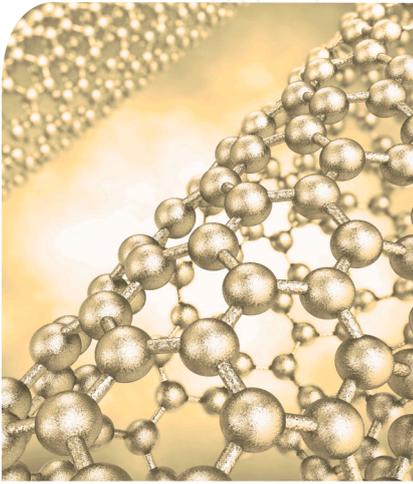
2. Résistance de surface constante au fil du temps.

Grâce à leur distribution homogène dans le composé, la résistance de surface reste inchangée beaucoup plus longtemps avant la rectification par rapport à toute autre solution. De plus, les opérations sans étincelles sont sécurisées.

3. Résistance mécanique supérieure.

Le carbone renforce les performances mécaniques. Grâce à sa présence dans tout le polyuréthane, la résistance mécanique est considérablement améliorée.





Avantages HanneCrystal

Une impression plus précise, une configuration plus rapide et des économies de coûts sont les principaux avantages offerts par HanneCrystal, la nouvelle génération de revêtements électrostatiques (ESA) développés par Hannecard. La solution de revêtement pour rouleaux et manchons HanneCrystal est dotée d'un nouveau procédé exclusif qui combine la nanotechnologie et le polyuréthane.



Qualité d'impression supérieure

Introducing nanotechnology in polyurethane rollers offers more constant electrical resistance values throughout the complete surface of the roller. Difference in surface resistance from left to right is tremendously reduced, offering even attraction of ink on the printed medium. This allows you to meet stringent ESA printing specifications more easily – and even go beyond them. The result: superior printing quality, even on low-quality substrates, quicker set-up of your ESA system and shorter start-up runs with less waste.

HANNECRYSTAL CHARACTERISTICS

- La seule solution sur le marché utilisant du polyuréthane avec des nanoparticules de carbone
- Approuvé pour tous les principaux fabricants d'ESA: Eltex, Enulec et Spengler
- Conforme à tous les systèmes d'assistance électrostatique : chargement par le haut, charge directe (chargement du cœur) et chargement latéral
- Pour les encres à base de solvant
- Pour le garnissage des manchons et rouleaux en 70, 75, 80, 85 et 90 Shore A



Des vitesses de presse plus élevées

L'utilisation de polyuréthane combiné à des nanoparticules de carbone réduit l'accumulation de chaleur dans la presse pendant les opérations. La dissipation thermique améliorée rend votre système ESA plus robuste, permettant des vitesses de pressage plus élevées, imprimant plus en même temps tout en garantissant une précision d'impression point à point, même sur des substrats de qualité inférieure.



Sécurité améliorée

Des charges excessives dans les systèmes ESA peuvent compromettre vos opérations. Les valeurs de résistance électrique constante de HanneCrystal vous permettent de générer le champ électrostatique nécessaire dans la plage souhaitée avec moins de puissance. Cela réduit le risque d'étincelles, empêche votre système de s'arrêter de façon préventive ou lance votre système de sécurité incendie pour éviter d'endommager vos installations. HanneCrystal améliore la sécurité de votre personnel et de votre investissement.



Durée de vie du garnissage plus longue, moins d'entretien

Les performances mécaniques de HanneCrystal dépassent celles de ses prédécesseurs. La résistance à l'abrasion est améliorée de 10 à 20%, ce qui prolonge le temps avant la rectification. L'utilisation de la nanotechnologie améliore la récupération de la déformation du rouleau de 20 à 25%, réduisant les coûts de maintenance et les temps d'arrêt pour changer les rouleaux d'impression dans votre système ESA.



Des coûts réduits

L'utilisation de HanneCrystal réduit les temps de maintenance et réduit votre consommation d'énergie :

- Plus facile et plus rapide à installer lors du démarrage d'un nouveau travail d'impression
- Résistance supérieure à l'abrasion et excellente récupération de déformation : gain de temps et d'organisation
- Meilleure résistance aux encres d'impression à base d'eau et de solvants : facile à nettoyer
- Le niveau de puissance d'assistance électrostatique réduit permet de réduire les coûts d'électricité: utilisation de l'ESA à des niveaux de puissance inférieurs pour le même résultat

EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web:

www.hannecard.com