



ПОКРЫТИЕ ВАЛОВ В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИИ ОЧИСТКА И ОБЕЗЖИРИВАНИЕ

Увеличение срока службы, максимальная производительность

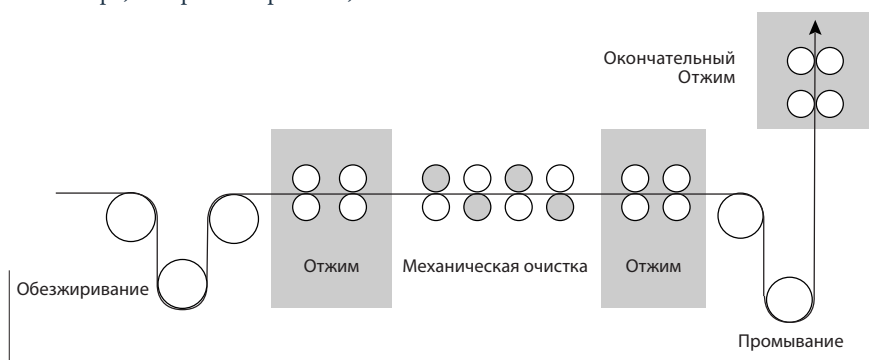
Задачи

- контакт с продукцией на основе гидроксида натрия (NaOH), гидроксида калия (KOH) или ортосиликаты
- обезжиривание изделий из алюминия (серной или фосфорной кислотами)
- вспомогательное средство поверхностного натяжения
- уменьшение пенообразования
- деионизация воды
- температура от 50 до 95 ° C
- работа на линиях до 900 м / мин
- листы с режущим, неправильной формой краем

Большая часть оборудования и линий покрытия для предприятий стале- и алюминиевой отрасли оснащены секциями по удалению защитных масляных веществ и смазки с листа металла и его подготовке к следующему этапу. Успешность процесса очистки напрямую зависит от качества эластомера, которым покрыт вал, его

устойчивости к химикатам и механическому воздействию.

Hannecard Group предлагает ряд решений в области покрытий, которые гарантируют максимальную производительность и продлевают срок службы вала.



Решения

- Максимальная стойкость к истиранию и порезам
- Стойкость к средствам очистки, к маслам и смазкам
- Стойкость к продолжительному воздействию высоких температур
- Высококачественная поверхность, высокое качества отжима и управления
- Специальная финишная обработка для лучшего сцепления и управления
- Определение идеального (бочкового) профиля
- Базовое покрытие Printam и общее руководство по технологии защиты
- Восстановительные механическое техническое обслуживание валов

Решение	Тип покрытия	Характеристики и преимущества покрытия
Стандартное	MetalClean-S Черная - резиновая смесь 65-75 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Высокая эффективность при отжиме, в том числе при низком давлении • Очень хорошая стойкость к истиранию и повреждениям • Приемлемая цена • Широкого спектра применения, особенно эффективно при очистке щелочами, влагостойкое • Подходит для отжимных и погружных валов, а также как прижимной для щеточных валов
	MetalClean-XP Черная - резиновая смесь 75 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Повышенная стойкость к химикатам • Повышенная стойкость к высоким температурам • Отличная стойкость к истиранию • Подходит для щелочной и кислотной очистки • Рекомендовано для отжимных валов
Высококласное	MetalSqueeze-XP Черная - резиновая смесь 60-65-70-75 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Повышенная стойкость к химикатам • Высокая эффективность при отжиме, в том числе при низком давлении • Подходит для щелочной и кислотной очистки • Подходит для отжимных и погружных валов, а также как прижимной для щеточных валов.
	Hannelye* Коричневая - полиуретан 75-85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Исключительная стойкость к истиранию и повреждениям • Повышенная динамичность • Рекомендовано только для отжимных валов • Устойчиво к обезжириванию щелочами и промывке водой
Стандартное	Everlast Коричневая - полиуретан 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Максимальная стойкость ко всем кислотным и щелочным соединениям при температуре до 85°C • Непревзойденная химическая стабильность, минимальные потери свойств при химических воздействиях • Очень хорошая стойкость к истиранию и повреждениям • Рекомендуются для химической очистки (для цветных металлов)

* Рекомендовано применять совместно с базовым покрытием PRINTAM



PRINTAM® : ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА

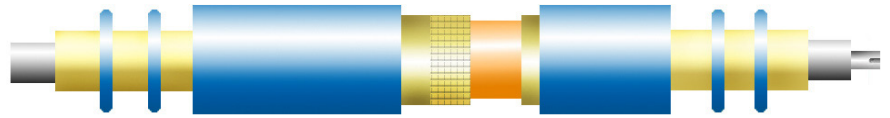
Технология Printam® основана на комбинации устойчивых к кислотам каучуков и волокна. Этот метод позволяет заменить традиционный способ использования базовых покрытий на основе твердых резин (эбонита) и дает полную защиту от случайных повреждений металлическим листом, а также от инфильтрации кислот и коррозии.

Базовое покрытие Printam делает возможным применение высококачественных полиуретановых покрытий без риска потери сцепления. По сути, Printam образует барьер, препятствующий проникновению испарений через полиуретан, и предотвращает развитие коррозии под базовым покрытием.

Наряду с эти существует большое количество других преимуществ.

ПРЕИМУЩЕСТВА PRINTAM®

- Устойчивость ко всем растворителям даже при высоких температурах.
- Защита торцов, что препятствует проникновению кислот и развитию коррозии
- Продолжительный срок эксплуатации
- Выдерживает многократное (до 10 раз) повторное покрытие
- Подлежит ремонту
- Сокращает расходы на повторное восстановление покрытия
- Предотвращает разрушение краев вала
- Высокое качество сцепления со всеми резинами Hannecard и полиуретановыми покрытиями с любыми характеристиками
- Препятствует отслоению полиуретанового покрытия даже при высоких температурах



ОПТИМИЗАЦИЯ КАЧЕСТВА ОТЖИМА

Качество работы отжимных валов зависит не только от качества покрытия вала. Компания Hannecard поможет Вам улучшить все параметры работы данного типа валов, чтобы добиться максимального производственного уровня:

- Анализ сбоя в работе, осмотр вала после использования
- Измерение и анализ давления между отжимными валами
- Выбор оптимально решения формы (цилиндрическая, параболическая бомбировка...)
- Регулировка положения вала
- Решения для приводных, частично приводных и валов без привода
- Предотвращение смещения и гидропланирования
- Оптимизация твердости, толщины и внешнего вида покрытия
- Оптимизация рабочего давления
- Оптимизация основных параметров: вес, инерция, жесткость, крепление вала, балансировка, ремонт, техническое обслуживание, выбор сырья и т.д.

СОПУТСТВУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Решения - '**Производство стали, нержавеющей стали и цветных металлов**'
- Решения - '**Травление проката из нержавеющей стали**'
- Решения - '**Травление проката из углеродистой стали**'
- Решения - '**Очистка и обезжиривание**'
- Решения - '**Нанесение краски и химических веществ**'
- Решения - '**Механическая обработка**'
- Информация о продукции - '**Printam**'

Нужна дополнительная информация?

За дополнительной информацией, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Hannecard или посетите наш сайт: www.hannecard.com