



POWŁOKI WAŁKÓW DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

OBRÓBKA WSTĘPNA I ODTŁUSZCZANIE

Wyjątkowa trwałość, maksymalna wydajność

WYMAGANIA

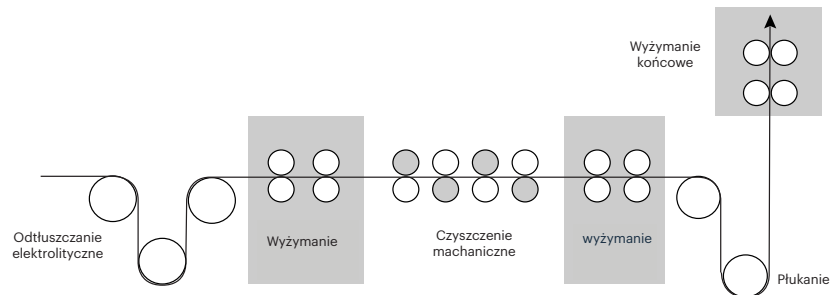
- Produkty na bazie wodorotlenku sodu (NaOH), wodorotlenku potasu (KOH) lub ortokrzemianów
- W przypadku aluminium możliwe jest odtłuszczanie kwasem (kwas siarkowy lub fosforowy)
- Poprawa napięcia powierzchniowego
- Inhibitory piany (odpieniacze)
- Woda dejonizowana
- Temperatura między 50 a 95°C
- Prędkość lini 900 m/min
- Nieregularne lub tnące krawędzie taśmy

Większość linii technologicznych do obrabiania i powlekania blach stalowych i aluminiowych jest wyposażona w stanowiska czyszczące mające usuwać oleje ochronne i smary oraz przygotować taśmę do kolejnego etapu obróbki.

Skuteczność procesu czyszczenia zależy w dużej mierze od wydajności wałków

pokrytych elastomerem, które pracują w szczególnych warunkach chemicznych i fizycznych.

Grupa Hannecard oferuje szeroką gamę produktów, gwarantując maksymalną wydajność połączoną z niespotykaną dotąd wyjątkową trwałością.



ROZWIĄZANIA

- Maksymalna odporność na przecięcia i ścieranie
- Odporność chemiczna na produkty odtłuszczające oraz oleje i smary
- Odporność na długotrwałe działanie wysokiej temperatury
- Bardzo dobre właściwości powierzchniowe
- Specjalne wykończenie dla lepszej przyczepności i sterowania
- Definiowanie dowolnego profilu
- Warstwa bazowa PRINTAM® i technologia gwarantująca ochronę totalną
- Serwis mechaniczny i wsparcie techniczne

Typ	Powłoka	Charakterystyka
Standardowe	MetalClean-S Czarny - Guma 65 i 75 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Świetne właściwości w wyżymaniu, nawet przy niskim ciśnieniu • Bardzo dobra odporność na ścieranie i przecięcie • Niskie koszty regeneracji • Wszechstronna jakość, szczególnie zalecane do czyszczenia alkalicznego i płukania wodą • Nadaje się na wałki wyżymające i zanurzeniowe
	MetalClean-XP Czarny - Guma 75 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Ulepszona stabilność chemiczna • Zwiększona odporność na temperaturę • Doskonała odporność na ścieranie • Nadaje się do czyszczenia alkalicznego i kwaśnego • Zalecane do wałków wyżymających
Ulepszone	MetalSqueeze-XP Czarny - Guma 60-65-70-75 i 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Ulepszona stabilność chemiczna • Doskonałe właściwości w wyżymaniu, nawet przy małym nacisku • Doskonała odporność na ścieranie • Nadaje się do czyszczenia alkalicznego i kwaśnego • Nadaje się na wałki wyżymające i zanurzeniowe
	Hannelyse* Brązowy - Poliuretan 75 i 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wyjątkowa odporność na ścieranie i przecięcie • Ulepszone właściwości dynamiczne • Zalecane na wałki wyżymające • Nadaje się do odtłuszczania alkalicznego i płukania wodą
Specjalne	Everlast Brązowy - Poliuretan 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • W pełni odporne na wszystkie roztwory kwasowe i alkaliczne do 85 °C • Wysoka stabilność chemiczna, mniejsze starty właściwości dynamicznych spowodowane działaniem substancji chemicznych • Bardzo dobra odporność na ścieranie i przecięcie • Zalecana do czyszczenia kwasowego (aluminium i metale nieżelazne)

* Zalecany wraz ze specjalną warstwą bazową PRINTAM®



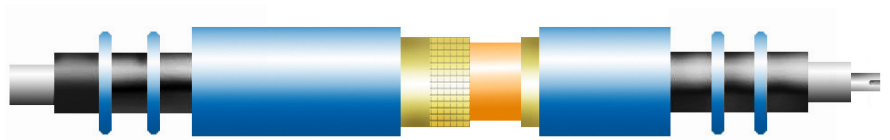
PRINTAM® : DŁUGOTRWAŁA OCHRONA

Technologia Printam® jest oparta na połączeniu żywic kwasoodpornych i włókien syntetycznych. Zastępuje ona tradycyjne warstwy twardej gumy (ebonit) i oferuje prawie całkowitą ochronę przed przypadkowymi nacięciami przez metal. W ten sposób zapewniona jest ochrona rdzenia metalowego przed kwasem i korozją.

Warstwy bazowe Printam® umożliwiają wykorzystanie wysokiej jakości powłok poliuretanowych bez ryzyka nieudanego łączenia. Printam® tworzy barierę uniemożliwiającą przenikanie oparów przez PU i zapobiega korozji warstwy łączącej. Stosowanie Printam® niesie za sobą również szereg innych korzyści. Printam® można łączyć z najnowszą technologią gumową do ochrony rolek MetalProtect-XP.

ZALETY PRINTAM®

- Odporność na substancje odtłuszczające, nawet przy wysokich temperaturach
- Odporność na przecięcia, co zapobiega korozji
- Zwiększona żywotność
- Możliwość 5-krotnej regeneracji
- Naprawialność
- Redukcja kosztów ponownej regeneracji
- Wysoka jakość łączenia ze wszystkimi pokryciami gumowymi i PU Hannecard
- Pełna skuteczność pokryć poliuretanowych, nawet przy wysokich temperaturach



DOKUMENTY POWIĄZANE

- Rozwiązania - '**Stal, stal nierdzewna i metale nieżelazne**'
- Rozwiązania - '**Wytrawianie stali nierdzewnej**'
- Rozwiązania - '**Wytrawianie stali węglowej**'
- Rozwiązania - '**Czyszczenie i odtłuszczanie**'
- Rozwiązania - '**Lakierowanie i powłoki chemiczne**'
- Rozwiązania - '**Zarządzanie siłami mechanicznymi**'
- Informacja o produkcie - '**Printam**'

OPTIMALIZACJA JAKOŚCI WYŻYMANIA

Pełne wykorzystanie możliwości wałków wyżymających nie zależy wyłącznie od wyboru jakości powłoki.

Hannecard pomoże zoptymalizować wszystkie parametry aby osiągnąć maksymalny poziom wydajności:

- Analiza błędów, kontrola wałków po użyciu
- Pomiar i analiza nacisku pomiędzy wałkami wyżymającymi
- Optymalizacja profili (cylindryczne, paraboliczne)
- Wyważanie rolek
- Optymalizacja twardości, grubości i rodzaju powłoki
- Optymalizacja ciśnienia roboczego
- Ulepszone właściwości: masa, bezwładność, sztywność, wzmocnienie mocowania łożysk, wyważanie dynamiczne, regeneracja i serwis, dobór materiałów itp.

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem:

www.hannecard.pl