



ПОКРЫТИЕ ВАЛОВ В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИИ ТРАВЛЕНИЕ ПРОКАТА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ

Решения для максимальной эффективности и увеличения срока эксплуатации.

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

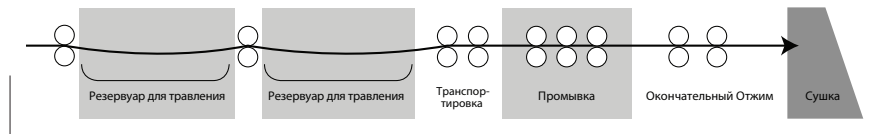
- контакт с продукцией на основе соляной кислоты (HCL 18-33%), серной кислоты (H2SO4) и др.
- деионизация воды
- температура от 40 до 85 ° C
- работа на линиях до 400 м / мин
- листы с режущим, неправильной формой краем

По окончании процесса получения горячекатаного проката из стали, необходимо удалить окись с поверхности прежде, чем перейти к следующему этапу – процессу холодной прокатки. Кислотное травление является критичным процессом, имеющим большое влияние на качество конечного продукта.

Успешность процесса травления напрямую и в значительной степени зависит от

свойств и качества эластомеров, применяемых для покрытия валов. Данные эластомеры должны иметь особые химические и физические характеристики.

Компания Hannecard предлагает широкий спектр резин и полиуретанов в качестве решения для покрытия валов. Данные виды покрытия гарантируют максимальную эффективность и увеличение срока эксплуатации.



РЕШЕНИЯ

- Максимальная стойкость к истиранию и порезам
- Стойкость к воздействию химических веществ
- Стойкость к продолжительному воздействию высоких температур
- Высококачественная поверхность, высокое качества отжима и управления
- Инструкция по финишной обработке (бомбировке)
- Базовое покрытие PRINTAM® и общее руководство по технологии защиты
- Восстановительное механическое и техническое обслуживание валов

Тип покрытия		Характеристики
Стандартная резина	MetalSqueeze-S черный 60, 70 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличное качество отжима даже при низком давлении • Приемлемая цена • Подходит для всех производственных линий, но особенно для секции транспортировки, промывки, окончательного отжима
Высококлассная резина	MetalSqueeze-XP черный 60, 65, 70, 75 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Отличное качество отжима даже при низком давлении • Улучшенное сопротивление к порезам и истиранию • Отличная стойкость к кислотам и температурам • Подходит для всех производственных линий
	ClearSqueeze-XPE* синий 60, 70, 80 & 85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Идеальная поверхность • Отличное качество отжима даже при низком давлении • Улучшенное сопротивление к порезам и истиранию • Отличная стойкость к кислотам и температурам • Подходит для всех производственных линий
	SmartSqueeze зеленый/серый 60, 70 & 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Устойчивость к высоким нагрузкам при отжиме • Стойкость к растяжению и порезам • Подходит для всех производственных линий
Полиуретан	Hannelyse** коричневый 75 & 85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Стойкость к растяжению и порезам • Улучшенные динамические характеристики • Подходит для всех производственных линий
	Everlast коричневый 80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Превосходная стойкость к кислотам даже при температуре 80 C • Улучшенные динамические характеристики • Подходит для всех производственных линий

* Новое поколение качества Hannecard ECO

** Применяется совместно с базовым защитным покрытием PRINTAM®



PRINTAM® : ПРОДОЛЖИТЕЛЬНАЯ ЗАЩИТА

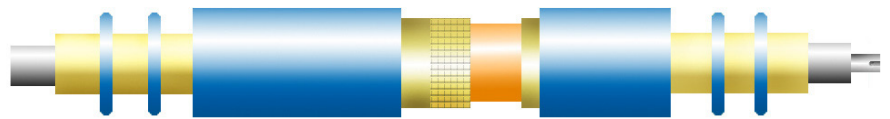
Технология Printam® основана на совмещении резин, стойких к кислотам, и армированных волокон. Этот метод позволяет заменить традиционный способ использования базовых покрытий на основе твердых резин (эбонита) и дает полную защиту от случайных повреждений металлопрокатом, а также от проникновения кислот и коррозии.

Базовое покрытие Printam® делает возможным применение высококачественных полиуретановых покрытий без риска потери сцепления. По сути, Printam® образует барьер, препятствующий проникновению испарений через полиуретан, и предотвращает развитие коррозии под базовым покрытием.

Наряду с этим существует целый ряд других преимуществ.

ПРЕИМУЩЕСТВА PRINTAM®

- Устойчивость ко всем растворителям даже при высоких температурах.
- Защита торцов, что препятствует проникновению кислот и развитию коррозии
- Продолжительный срок эксплуатации
- Выдерживает многократное (до 10 раз) повторное покрытие
- Подлежит ремонту
- Сокращает расходы на повторное восстановление покрытия
- Предотвращает разрушение краев вала
- Высокое качество сцепления со всеми резинами Hannecard и полиуретановыми покрытиями с любыми характеристиками
- Препятствует отслоению полиуретанового покрытия даже при высоких температурах



СОПУТСТВУЮЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Решения - **'Производство стали, нержавеющей стали и цветных металлов'**
- Информация о продукции - **'Printam'**

ОПТИМИЗАЦИЯ КАЧЕСТВА ОТЖИМА

Качество работы отжимных валов зависит не только от качества покрытия вала. Компания Hannecard поможет Вам улучшить все параметры работы данного типа валов, чтобы добиться максимального производственного уровня:

- Анализ сбоя в работе, осмотр вала после использования
- Измерение и анализ давления между отжимными валами
- Выбор оптимально решения формы (цилиндрическая, параболическая бобировка...)
- Регулировка положения вала
- Решения для приводных, частично приводных и валов без привода
- Предотвращение смещения и скольжения
- Оптимизация твердости, толщины и внешнего вида покрытия
- Оптимизация рабочего давления
- Оптимизация основных параметров: вес, инерция, жесткость, ремонт посадочных мест, балансировка, ремонт и техническое обслуживание, выбор материалов и т.д.

Нужна дополнительная информация?

За дополнительной информацией, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Hannecard или посетите наш сайт: www.hannecard.com