



POWŁOKI WAŁKÓW DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

WYTRAWIANIE STALI WĘGLOWEJ

Rozwiązania gwarantujące doskonałe właściwości oraz bezkonkurencyjną trwałość.

WYMAGANIA

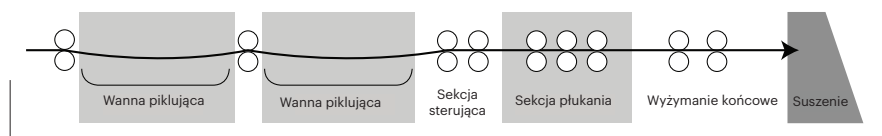
- Wytrawianie oparte o kwas solny (HCl 18-33 %), kwas siarkowy (H₂SO₄) lub inne
- Woda dejonizowana
- Temperatura między 40 a 85 °C
- Prędkość linii do 400 m/min
- Nieregularne lub tnące krawędzie taśmy

Po walcowaniu na gorąco, przed przejściem do kolejnego etapu, walcowania na zimno, konieczne jest usunięcie warstwy tlenku. Wytrawianie kwasem jest kluczowym procesem, mającym duży wpływ na ostateczną jakość blachy.

Powodzenie wytrawiania w dużej mierze zależy od wałków pokrytych elastomerem.

Materiały te muszą spełniać ściśle określone wymogi chemiczne i fizyczne.

Grupa Hannecard oferuje gamę powłok gumowych i poliuretanowych, gwarantujących optymalną wydajność połączoną z doskonałą trwałością.



ROZWIĄZANIA

- Maksymalna odporność na przecięcie i ścieranie
- Wysoka stabilność chemiczna
- Odporność na długotrwałe działanie wysokiej temperatury
- Świetne właściwości powierzchniowe
- Możliwość dowolnego wykończenia wałków
- Warstwa wewnętrzna PRINTAM® oraz technologia ochrony totalnej

Rodzaj	Typ powłoki	Właściwości
Standardowa guma	MetalSqueeze-S Czarny 60, 70 i 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonałe właściwości nawet przy dużych naciskach • Niskie koszty regeneracji • Odpowiednia do wszystkich operacji, zalecana do wałków prowadzących, płukających i do wałków wyzymających
Guma o polepszonych właściwościach	MetalSqueeze-XP Czarny 60, 65, 70, 75 i 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała wydajność wyżymania nawet przy małych naciskach • Zwiększona odporność na ścieranie i przecięcia • Wysoka odporność na kwasy i temperaturę • Nadaje się do wszystkich aplikacji
	ClearSqueeze-XPE* Niebieski 60, 70, 80 i 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wysoka jakość powłoki barwionej • Wysoka wydajność wyżymania nawet przy niskich naciskach powierzchniowych • Zwiększona odporność na ścieranie i przecięcia • Wysoka odporność na kwasy i temperaturę • Nadaje się do wszystkich aplikacji
	SmartSqueeze Zielony/ Szary 60, 70 i 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Duża odporność na ścieranie • Bardzo duża odporność na rozdarcia i przecięcia • Nadaje się do wszystkich aplikacji
Poliuretan	Hannelyse** Brązowy 75 i 85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Bardzo duża odporność na rozdarcia i przecięcia • Poprawione właściwości dynamiczne • Zalecane wyłącznie do ostatnich etapów wyzymających
	Everlast Brązowy 80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Wyjątkowa odporność chemiczna na roztwory kwasów do 80°C • Poprawione właściwości dynamiczne • Nadaje się do wszystkich aplikacji

* Nowa generacja jakości Hannecard ECO

** Połączona z naszą unikalną warstwą ochrony totalnej PRINTAM®



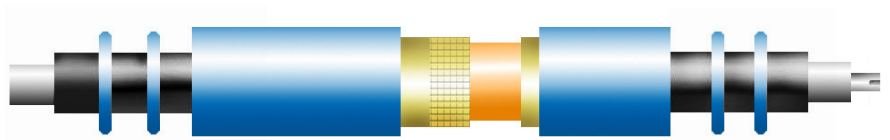
PRINTAM® : DŁUGOTRWAŁA OCHRONA

Technologia Printam® jest oparta na połączeniu żywic kwasoodpornych i włókien syntetycznych. Zastępuje ona tradycyjne warstwy twardej gumy (ebonit) i oferuje prawie całkowitą ochronę przed przypadkowymi nacięciami przez metal. W ten sposób zapewniona jest ochrona rdzenia metalowego przed kwasem i korozją.

Warstwy bazowe Printam® umożliwiają wykorzystanie wysokiej jakości powłok poliuretanowych bez ryzyka nieudanego łączenia. Printam® tworzy barierę uniemożliwiającą przenikanie oparów przez PU i zapobiega korozji warstwy łączącej. Stosowanie Printam® niesie za sobą również szereg innych korzyści. Printam® można łączyć z najnowszą technologią gumową do ochrony rolek MetalProtect-XP.

ZALETY PRINTAM®

- Odporność na substancje odtłuszczające, nawet przy wysokich temperaturach
- Odporność na przecięcia, co zapobiega korozji
- Zwiększona żywotność
- Możliwość 5-krotnej regeneracji
- Naprawialność
- Redukcja kosztów ponownej regeneracji
- Wysoka jakość łączenia ze wszystkimi pokryciami gumowymi i PU Hannecard
- Pełna skuteczność powłok poliuretanowych, nawet przy wysokich temperaturach



DOKUMENTY POWIĄZANE

- Rozwiązania - '**Stal, stal nierdzewna, aluminium i metale nieżelazne**'
- Rozwiązania - '**Obróbka wstępna i odtłuszczenie**'
- Rozwiązania - '**Lakierowanie i powłoki chemiczne**'
- Rozwiązania - '**Zarządzanie siłami mechanicznymi**'
- Informacje o produkcie - '**Printam**'

OPTIMALIZACJA JAKOŚCI WYŻYMANIA

Pełne wykorzystanie możliwości wałków wyżymających nie zależy wyłącznie od wyboru jakości powłoki.

Hannecard pomoże zoptymalizować wszystkie parametry aby osiągnąć maksymalny poziom wydajności:

- Analiza błędów, kontrola wałków po użyciu
- Pomiar i analiza nacisku pomiędzy wałkami wyżymającymi
- Optymalizacja profili (cylindryczne, paraboliczne)
- Wyważanie rolek
- Optymalizacja twardości, grubości i rodzaju powłoki
- Optymalizacja ciśnienia roboczego
- Ulepszone właściwości: masa, bezwładność, sztywność, wzmocnienie mocowania łożysk, wyważanie dynamiczne, regeneracja i serwis, dobór materiałów itp.

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem:

www.hannecard.pl