



POWŁOKI WAŁKÓW DLA PRZEMYSŁU METALURGICZNEGO

ROLKI PIECA DO WYŻARZANIA

Aby produkować gatunki stali potrzebne we współczesnym przemyśle motoryzacyjnym, opakowaniowym i budowlanym, większość walcowni zimnych i linii do cynkowania jest wyposażona w piece do ciągłego wyżarzania.

Zmiany ciągliwości i twardości taśmy stalowej można uzyskać przez podgrzanie jej powyżej temperatury rekrytalizacji, a następnie schłodzenie w kontrolowany sposób. Zarówno w poziomych, jak i w pionowych piecach do wyżarzania, rolki służą do transportu taśmy przez każdą sekcję. Rolki te zwykle wykonane są ze stali ogniotrwałej i są narażone na uszkodzenia mechaniczne przez stalową taśmę. Dodatkowo, chropowatość powierzchni powłoki rolki, potrzebna do zapewnienia dobrej przyczepności taśmy stalowej, zwykle zmniejsza się w czasie.

Firma Hannecard proponuje zastosowanie dla tych rolek powłok węglkowych o bardzo dużej trwałości (aż do 1000 °C). Dzięki temu wydłuża się nie tylko żywotność, ale także funkcjonalność i stabilność powłoki, co wpływa na jakość taśmy stalowej oraz redukuje koszty związane z przestojami.

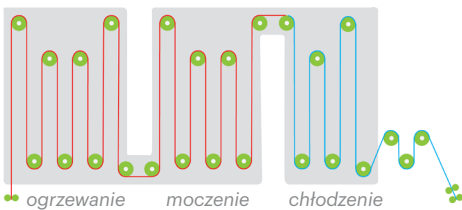
W celu podniesienia jakości węgla Firma Hannecard, oprócz zastosowania najnowszej technologii HVOF, wykorzystuje również unikalną metodę natryskiwania HVOF.

Hanne Spray- powłoki rolek pieców do wyżarzania

Firma Hannecard oferuje różne rodzaje powłok natrykiwanych termicznie. Wersje Hannecard plus są zoptymalizowane pod kątem uzyskania lepszych właściwości użytkowych.



Przykład pionowego pieca do wyżarzania



Rodzaj	Powłoka	Charakterystyka	Aplikacja
Węglik chromu	HanneSpray-Cr	<ul style="list-style-type: none"> Chropowatość po natrysku (Ra) 5-7 μm^* Twardość do 900 HV Wysoka odporność na korozję Odporność na temperaturę maks. 950 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Rolki transportujące, kierujące, dociskowe Wszystkie sekcje pieca
Węglik chromu	HanneSpray-Cr Plus**	<ul style="list-style-type: none"> Chropowatość (Ra) 2-4 μm^* Twardość do 1100 HV Bardzo wysoka odporność na korozję Wysoka odporność na ścieranie Odporność na temperaturę maks. 950 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Rolki transportujące, kierujące, dociskowe Wszystkie sekcje pieca
Węglik wolframu	HanneSpray-W	<ul style="list-style-type: none"> Chropowatość (Ra) 5-7 μm^* Twardość do 1100 HV Wysoka odporność na ścieranie Odporność na temperaturę maks. 500 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Rolki naciągające, transportujące, kierujące, dociskowe poza piecem Rolki wejścia i wyjścia z pieca
Węglik wolframu	HanneSpray-W Plus**	<ul style="list-style-type: none"> Chropowatość (Ra) 2-4 μm^* Twardość do 1300 HV Bardzo wysoka odporność na ścieranie Odporność na temperaturę do maks. 500 °C 	<ul style="list-style-type: none"> Rolki naciągające, transportujące, kierujące, dociskowe poza piecem Rolki wejścia i wyjścia z pieca
Wielowarstwowa	HanneSpray KarGen	<ul style="list-style-type: none"> Ra 3-4 μm Wysoka temperatura do 1010°C Wykończenie zapobiegające przywieraniu Wytrzymałość na ścieranie Nadaje się do stali o wysokiej zawartości manganu 	<ul style="list-style-type: none"> Rolka przenośnika, rolka defektora, rolka dociskowa, rolka napinająca na gorąco Cała sekcja pieca: podgrzewanie i moczenie, chłodzenie
Wielowarstwowa	HanneSpray KarGen Plus***	<ul style="list-style-type: none"> Ra 3-4 μm Wysoka temperatura do 1150 °C Wykończenie zapobiegające przywieraniu Wytrzymałość na ścieranie Nadaje się do stali o wysokiej zawartości manganu 	<ul style="list-style-type: none"> Rolka przenośnika, rolka defektora, rolka dociskowa, rolka napinająca na gorąco Cała sekcja pieca: podgrzewanie i moczenie, chłodzenie

*Chropowatość można zwiększyć dzięki specjalnej obróbce do maks. 10 μm

**Dostępny tylko w Europie

***Dostępny tylko w Stanach Zjednoczonych

Zalety:

- Bardzo wysoka twardość i odporność na ścieranie
- Rozwiązania odporne na wysokie temperatury
- Chropowatość powierzchni (Ra) od 0,05 µm do 10 µm
- Wykończenie cylindryczne, bombiastość, stożkowe, podwójne stożki
- Brak ograniczeń wymiarowych
- Rozwiązania odpowiednie dla stali o wysokiej zawartości manganu

ROLKI DO HARTOWANIA WODĄ

W końcowym etapie schładzania, hartowanie wodą prowadzi do otrzymania stali o wyższej twardości.

Rolki wyzymające służą do usuwania resztki wody z powierzchni taśmy.

Firma Hannecard proponuje wysokiej klasy powłoki gumowe i poliuretanowe, które zapewniają doskonałą żywotność i jakość powłoki rolki wyzymającej, a także wysoką odporność na wysoką temperaturę pary wodnej.

Nasze rozwiązania w zakresie powłok wałków wyzymających

Rodzaj	Powłoka	Charakterystyka
Wysokiej klasy guma	ClearSqueeze-XPE Niebieski 60, 70 i 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonałe właściwości wyzymające, niskie zużycie energii • Doskonała żywotność • Odporność na temperaturę do 140 °C
Wysokiej klasy guma	SmartSqueeze Szary 60, 70 i 80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Zwiększona odporność na ścieranie, rozdarcie i przecięcia krawędzi • Zwiększona odporność na wysokie naprężenia i obciążenia • Doskonała żywotność • Odporność na temperaturę do 130 °C
Wysokiej klasy poliuretan	Hannethane-XP Brązowy 70, 80 i 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie, rozdarcie i przecięcie krawędzi • Bardzo dobra odporność na ścieranie i obciążenia • Doskonała dynamika rolki wyzymającej • Wyjątkowa żywotność • Odporność na temperaturę do 100 °C
Poliuretan wysokotemperaturowy	Hannetherm-XP Brązowy 80 i 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Doskonała odporność na ścieranie, rozdarcie i przecięcie krawędzi • Bardzo dobra odporność na ścieranie i obciążenia • Doskonała dynamika rolki wyzymającej • Wyjątkowa żywotność • Odporność na temperaturę do 140 °C

WIĘCEJ INFORMACJI?

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z Doradcą Technicznym firmy Hannecard lub odwiedź naszą stronę internetową pod adresem: www.hannecard.pl