



HVAF Thermisch spuitsysteem

THERMISCHESPUITEN MET HVAF-SYSTEEM VOOR INDUSTRIËLE EN PAPIER TOEPASSINGEN

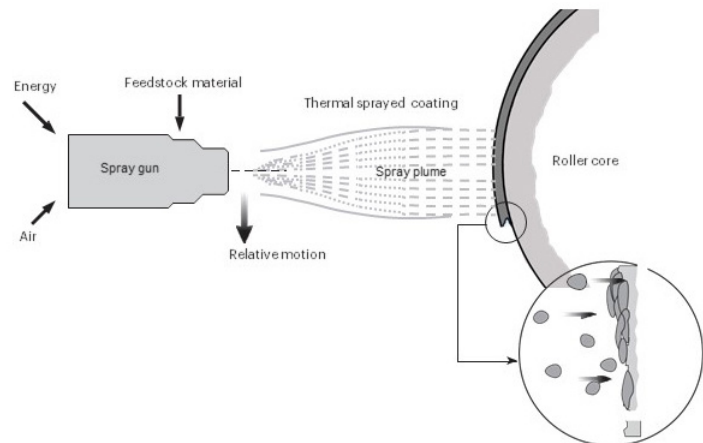
Hannecard investeerde onlangs in een nieuwe thermische spuitcabine met HVAF-systeem.

De HVAF thermische spuittechniek is een coatingproces dat bestaat uit het verwarmen en versnellen van poedermaterialen met supersonische snelheid op de rol. Deze techniek wordt vaak toegepast om metaalsubstraten te beschermen tegen slijtage, erosie, corrosie, chemische aantasting en ook voor oppervlakrestauratie.

HVAF, dat staat voor 'High Velocity Air Fuel', is een warm spuitproces dat lucht gebruikt als oxidatiemiddel. Deze thermische spuitapparatuur bestaat uit een HVAF-pistool dat axiale poederinjectie gebruikt in een lucht-brandstofstraal met een temperatuur van ongeveer 1900° C. Daarom maakt dit proces het mogelijk om carbide gebaseerde materialen en metalen aan te brengen met een minimum aan oxidatie.

PRODUCTIE CAPACITEITEN :

	La Flèche site	Figeac site
totale lengte	10 000 mm	1 200 mm
lengte tafel	8 760 mm	
maximum Ø	2 000 mm	400 mm
max gewicht	32 ton	100 kg



PRODUCTIE

Nadat de coating op de rol is aangebracht, kan deze worden nabewerkt tot een ruwheid van 0,05 µm (ook wel spiegelafwerking genoemd).

Het is ook mogelijk om een eindafwerking op de rol aan te brengen om deze een anti-adhesieve eigenschap te geven.

Hannecard France, site La Flèche laat HVAF thermisch spuiten toe op rollen met een diameter van 200 mm tot 2 000 mm, een lengte van 1000 mm tot 8 760 mm en een gewicht van max. 32 ton.

Bij **Hannecard France, site Figeac** zijn de productiecapaciteiten voor het thermische spuiten: diameter tot 400 mm, totale lengte van max. 1200 mm en een gewicht tot 100 kg.



ONZE HANNECARD OPLOSSINGEN

Hannecard biedt **3** specifieke thermische spuitbekledingen:

- **Hoogwaardige chroomcarbiden**
- **Hoogwaardige wolframcarbiden**
- **Hoogwaardige carbiden met Teflon**

Al onze oplossingen zijn verkrijgbaar in een 'Standaard'-versie of een 'Plus'-versie. Het voordeel van de 'Plus'-versie is dat het gebruik maakt van geoptimaliseerde poeders om een hogere hardheid en een betere weerstand tegen corrosie en slijtage te verkrijgen.

Type	Oplossing	Eigenschappen & voordelen
Chroomcarbiden	HanneSpray Cr <i>(PikoChrome)</i> Hardheid tot 900 HV Ruwheid: van 0,05 tot 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Goede weerstand tegen corrosie • Hoge dikte mogelijk • Max temperatuurbestendigheid: 900° C
	HanneSpray Cr Plus <i>(PikoChrome Plus)</i> Hardheid tot 1100 HV Ruwheid: van 0,05 tot 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale corrosiebestendigheid • Goede weerstand tegen slijtage • Certificering voor voedselcontact (EU & VS) • Max temperatuurbestendigheid: 900° C
Wolframcarbiden	HanneSpray W <i>(PikoCal)</i> Hardheid tot 1100 HV Ruwheid: van 0,05 tot 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Zeer goede weerstand tegen slijtage • Sterke hechting op het substraat • Hoge dikte mogelijk • Max temperatuurbestendigheid: 500° C
	HanneSpray W Plus <i>(PikoCal Plus)</i> Hardheid tot 1400 HV Ruwheid: van 0,05 tot 10 µm	<ul style="list-style-type: none"> • Optimale slijtvastheid (zeer hoge hardheid) • Betere weerstand dan de Hannespray W tegen corrosie • Max temperatuurbestendigheid: 500° C
Carbiden + Teflon	Carburflon kleur: zwart	<ul style="list-style-type: none"> • Goede weerstand tegen slijtage • Goede anti-kleef eigenschappen • Uitvoerbaar on-site • Max temperatuurbestendigheid: 210° C
	Carburflon NG Kleur: antraciet	<ul style="list-style-type: none"> • Goede weerstand tegen slijtage • Lage oppervlakenegatie • Goede krasbestendigheid • Zeer goede anti-kleef eigenschappen • Voedselcertificaat (als Hannespray Cr Plus idem) • Uitvoerbaar on-site • Max temperatuurbestendigheid: 400° C

ONZE HANNECARD VOORDELEN

HVAF-coatings zijn zeer compact met compressieve restspanningen, waardoor veel dickere coatings kunnen worden aangebracht.

In vergelijking met hard chroom, zijn dit de voordelen van onze coatings:

- Slijtvastheid tot 10 keer beter
- Geen brosheid ten gevolge van waterstof
- Hogere hardheid (maximaal 900 Hv voor hard chroom)
- Betere weerstand tegen corrosie
- Mogelijkheid om hoge diktes aan te brengen
- Mogelijkheid voor hoge ruwheid
- Geen gebruik van Cr6+ (carcinogeen product dat wordt gebruikt bij de productie van hard chroom)
- Voedselcertificering mogelijk (Hannespray Cr Plus en Carburflon NG)

Daarnaast biedt Hannecard:

- Complete service (nieuwe rol + projectie)
- Reparatie van lagerzittingen
- Balanceren

MEER INFORMATIE NODIG ?

Voor meer informatie, gelieve uw lokale Hannecardpartner te contacteren of bezoek onze website: www.hannecard.com