



ПОКРЫТИЯ ВАЛОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИМЕРНЫХ ПЛЁНОК И ФОЛЬГИ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

Применение полимеров безгранично. Во многих производственных процессах участвуют различные типы валов, покрытия валов непосредственно влияют на качество конечного продукта. Hannecard предлагает стандартные и высококлассные решения для всех линий производства.

ВАШИ ТРЕБОВАНИЯ

- Надежность
- Гарантированный результат
- Максимальная производительность
- Стойкость к озону, температурам, механическим и динамическим воздействиям
- Поверхность, соответствующая Вашим требованиям
- Доступность и техническое сопровождение

ПРЕИМУЩЕСТВА HANNECARD

- Уникальный ассортимент покрытий, технических возможностей и решений
- Большие производственные возможности: валы до 12 метров в длину и массой до 32 тонн
- Покрытия на базе каучуков, силиконов, полиуретанов и композитов
- Антистатические и проводящие покрытия
- Высокоизоляционные покрытия
- Высокопроизводительные покрытия
- Все возможные виды финишной отделки: от очень гладкой до шероховатой, цилиндрическая, с бомбиривкой, нарезкой, перфорированная и т.д..
- Комплектные валы (из стали, нержавеющей стали, алюминия, композитов).
- Балансировка
- Полное техническое сопровождение
- Комплексное обслуживание и предоставление оригинальных инструментов
- Техническая поддержка, производительность

ОБЗОР

- Производство полимерных волокон и гранул
- Производство плёнки с помощью плоскощелевой экструзии или выдувная экструзия (PE, PP, PETP, PE и т.д.)
- Производство би-ориентированной пленки (BOPP, BOPET, BOPVC и т.д.)
- Трансформация :
 - Растяжение, намотка, нарезка, натяжение, направление, разделение пленки и т.д.
 - Обработка «Короной» и термообработка
 - Печать и нанесение покрытий
 - Ламинирование
 - Нанесение контура и тиснение
- Производство листового ПВХ, пленки или готовый продукции
- Производство твердых полимерных листов (PE, PP, PS, PC, PTFE и др.)
- Производство пенопласта (EPS, EPE, EPP и др.), производства пен

ПОКРЫТИЯ HANNECARD

Тип	Покрытие	Свойства
Стандарт <i>Обычное и антистатическое</i>	NipFoil-S NipFoil-S-AS Резина - 45-85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживающие и nip валы и валы различного назначения • Плоскощелевая и выдувная экструзия, обработка «корона» и термообработка • Линия трансформации би-ориентированной пленки • намотка, нарезка, нанесения покрытий и т.д. • Максимальная температура: 125 °С. Стойкость к озону
Стандарт <i>Антистатическое</i>	ClearFoil-S-AS Резина - 65-85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Контактные и прижимные валы nip • Не оставляет следов • Антистатическое покрытие светлого цвета (зеленый)
Высокая эффективность <i>Обычное и антистатическое</i>	NipFoil-Plus NipFoil-XP NipFoil-XP-AS NipFoil-XPE* NipFoil-XPE-AS* Резина - 50-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживающие и прижимные валы nip для различных линий • Плоскощелевая и выдувная экструзия, обработка «корона» и термообработка • Линия трансформации би-ориентированной пленки • намотка, нарезка, нанесения покрытий и т.д. • Максимальная температура: 140 °С. Стойкость к озону • Прижимные MDO-Nip • Ролики и колеса для растяжения и нарезки • Повышенная стойкость к истиранию и порезам
Специальное	NipFoil-HP Резина - 65-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Nip валы для использования при больших нагрузках и высоких температурах (MDO-Nip валы) • Максимальная температура: 150 °С. Стойкость к озону
Силикон <i>Обычное и антистатическое</i>	NipFoil-HT NipFoil-HT-AS Резина - 55-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Nip валы для очень высоких температур • Валы для нанесения клея, ламинирования и горячего тиснения • Максимальная температура: 220 °С
Силикон	Vulcan Резина - 60-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Nip валы для очень высоких температур • Валы для нанесения клея, ламинирования и горячего тиснения • Специфические свойства «anti-stick» • Максимальная температура: 260 °С
Высокая эффективность	BupFoil-S Резина - 70 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживающие валы при нанесении покрытия и ламинировании экструзией • Максимальная температура: 140 °С
Специальное - двухслойное	BupFoil-XP Резина - 60-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> • Поддерживающие валы при нанесении покрытия и ламинировании экструзией • Улучшенные свойства «anti-stick» • Максимальная температура: 250 °С

*Новое поколение Hannecard качества ECO

Тип	Покрытие	Свойства
Стандарт <i>Антистатическое</i>	FoilSpread-AS Резина - 30-40 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Низкая твердость для растягивания плёнки и фольги Часто используется с нарезкой "FlexSpreader" Максимальная температура: 80 °C
Стандарт Силиконовое	Corona-S Резина - 70-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Валы с обработкой «Корона» Гарантированная изоляция 30 кВ / мм
Высокая эффективность Силиконовое	Corona-XP Резина - 70-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Валы с обработкой «Корона» Гарантированная изоляция 50 кВ / мм Самая высокая электростабильность Превосходная стойкость к истиранию
Специальное	Meteor-CH Meteor-TP Резина - 60-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Nip валы для очень высоких температур Валы для ламинирования и горячего тиснения Улучшенная стойкость к истиранию Отличная химическая стойкость Максимальная температура: 260 °C
Стандарт	GelForm-S Резина - 65-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Nip валы и опорные валы для производства ПВХ и напольных покрытий Максимальная температура: 110 °C
Силикон	GelForm-XP Резина - 45-80 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Nip валы и опорные валы для производства ПВХ и напольных покрытий повышенная стойкость к пластификаторам Максимальная температура: 180 °C

ССЫЛКИ НА ДОКУМЕНТЫ

- Решение - 'Намотка и нарезка'
- Решение - 'Би-ориентированная полиэтиленовая пленка'
- Решение - 'Выдувная экструзия'
- Решение - 'Каст-экструзия'
- Решение - 'Обработка «Корона»'
- Решение - 'Растяжение пленки'
- Решение - 'ПВХ и другие мягкие пластмассы'
- Продукт - 'Flexolys-Foam'
- Продукт - 'Lotus'
- Продукт - 'Edelweiss'

Высокая эффективность	Hannethane-S Hannethane-XP Полиуретна - 25-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Валы для намотки, нарезки, растяжения и транспортные Применение при высоком уровне трения Максимальная температура: 60-90 °C
Высокая эффективность	Hannethane-HP Полиуретна - 70-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Валы для высоких динамических нагрузок Валы с улучшенным захватом Максимальная температура: 70 °C
Высокая эффективность <i>Антистатическое</i>	Hannethane-AS Полиуретна - 40-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Nip и опорные валы различного назначения Валы для намотки, нарезки, растяжения и транспортные Применение при высоком уровне трения, антистатические свойства Максимальная температура: 60-90 °C
Высокая эффективность <i>Полупроводник</i>	Hannethane-SC Полиуретна - 40-85 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Nip и опорные валы различного назначения Валы для намотки, нарезки, растяжения и транспортные Применение при высоком уровне трения, высокая электропроводимость, высокая производительность Максимальная температура: 60-90 °C
Специальное <i>Полупроводник High Release</i>	HanneRelease Полиуретна - 40-90 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Nip и опорные валы с очень высокой производительностью Экологичность Nip валы для разделения плёнки Максимальная температура: 60-90 °C
Специальное	Monkal HanneCoat Полиуретна - 40-65 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Наносящие валы для лакировки и нанесения покрытий Подача силикона и нанесение Поддерживающие валы для нанесения покрытий
Специальное <i>Высокие температуры</i>	HanneTherm HanneDyn-XP Полиуретна - 90-95 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Применение при больших нагрузках и трении, а также при высокой температуре Валы для растяжения, нарезки, подающие и другие типы валов Максимальная температура: 140 °C

Комплексное покрытие	Lotus-FEP Lotus-PFA	<ul style="list-style-type: none"> Поддерживающие валы для hot-melt и ламинирования Валы тиснения и каландра Исключительные антиадгезионные качества и производительность Максимальная температура: 200-260 °C
Комплексное покрытие	Lotus-XR Резина - 70 Шор А	<ul style="list-style-type: none"> Поддерживающие валы для hot-melt и ламинирования Валы тиснения и каландра Исключительные антиадгезионные качества и производительность Возможность многократной шлифовки Максимальная температура: 250 °C
Комплексное покрытие	Edelweiss	<ul style="list-style-type: none"> Двухслойное покрытие для глубокого тиснения Валы для тиснения ПВХ и мягких пластмасс Максимальная температура: 150 °C
Комплексное покрытие	DuoStar-AS	<ul style="list-style-type: none"> Двухслойное покрытие со сниженной вибрацией и высокой стойкостью к истиранию для прижимных и nip валов Высокая производительность при высокой скорости намотки Максимальная температура: 80 °C
Пенополиуретан	Flexolys-Foam	<ul style="list-style-type: none"> Пониженная вибрация и отсутствие дефектов поверхности при высокой скорости намотки деликатных материалов Плотность от 0,4 до 0,6

Нужна дополнительная информация?

За дополнительной информацией, пожалуйста, свяжитесь с представителем компании Hannecard или посетите наш сайт: www.hannecard.com