



# GARNISSAGES DE ROULEAUX POUR L'INDUSTRIE DE FILM ET FILM PLASTIQUE

## LA TRANSFORMATION DES MATIERES PLASTIQUES

### VOS BESOINS

- Fiabilité
- Résultat assuré
- Performance maximum
- Résistance à l'ozone, la température, aux sollicitations mécaniques et dynamiques
- Etats de surfaces à la demande
- Proximité et assistance technique

### HANNECARD AVANTAGES

- Gamme de garnissages et possibilités techniques
- Possibilités dimensionnelles unique : jusqu'à 12 mètres de long et 32 tonnes de masse
- Caoutchoucs, silicones, polyuréthanes et composites
- Garnissages antistatiques et conducteurs
- Garnissages isolants
- Garnissage à "release" élevé
- Toutes les possibilités de finitions : de très lisse à très rugueux, cylindrique, bombage, rainurages, perçages, etc.
- Fourniture d'axes neufs : acier, inox, aluminium, composites...
- Equilibrage intégré
- Possibilités de maintenance
- Gestions de projets
- Support technique, contrats de progrès

\*Nouvelle génération Hannecard qualité ECO

L'utilisation des plastiques est infinie. Dans de nombreux process, les rouleaux garnis sont une part essentielle de la qualité du produit final. Hannecard propose des solutions standards ou des versions hautes performances pour toutes les applications.

### VUE D'ENSEMBLE

- Production de fibres plastiques et de granulés
- Production de films extrudés à plat ou en bulle (PE, PP, PETP, PE etc.)
- Production de films bi-orientés (BOPP, BOPET, BOPVC etc.)
- Transformation :
  - Etirage, enroulement, découpe, tension, guidage, séparation etc.
  - Traitements Corona et flamme
  - Impression et revêtement
  - Complexage
  - Embossage
- Production de PVC en feuilles, film ou produits finis
- Production de feuilles plastiques dures (PE, PP, PS, PC, PTFE etc.)
- Production de plastiques expansés (EPS, EPE, EPP etc.), production de mousses

### GARNISSAGES HANNECARD

Type	Product	Characteristics
Standard Normal & Antistatique	<b>NipFoil-S</b> <b>NipFoil-S-AS</b> Caoutchouc - 45-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et contreparties pour applications diverses</li> <li>• Extrusion bulle ou à plat</li> <li>• Contreparties de traitements corona</li> <li>• Enroulage, découpe, enduction etc.</li> <li>• Température maximale : 125 °C - Résistance à l'ozone</li> </ul>
Standard Antistatique	<b>ClearFoil-S-AS</b> Caoutchouc - 65-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et de contact</li> <li>• Non-tachant</li> <li>• Clair et antistatique (vert)</li> </ul>
Hautes-performance Antistatique	<b>NipFoil-Plus</b> <b>NipFoil-XP</b> <b>NipFoil-XP-AS</b> <b>NipFoil-XPE'</b> <b>NipFoil-XPE-AS'</b> Caoutchouc - 50-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et contreparties pour applications diverses</li> <li>• Extrusion bulle ou à plat</li> <li>• Contreparties de traitements corona</li> <li>• Enroulage, découpe, enduction etc.</li> <li>• Température maximale : 140 °C - Résistance à l'ozone</li> <li>• Rouleaux de nip pour MDO (Extrusion à plat et films bi-orientés)</li> <li>• Rouleaux et roues pour l'étirement des fibres et la découpe</li> <li>• Plus grande résistance à l'abrasion et aux coupures</li> </ul>
Spéciale	<b>NipFoil-HP</b> Caoutchouc - 65-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip pour les applications fortement chargées et haute températures (rouleaux de nip pour MDO)</li> <li>• Température maximale : 150 °C - Résistance à l'ozone</li> </ul>
Silicone Normal & Antistatique	<b>NipFoil-HT</b> <b>NipFoil-HT-AS</b> Caoutchouc - 55-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip pour les applications très hautes températures</li> <li>• Contreparties de collage, de complexage et d'embossage</li> <li>• Température maximale : 220 °C</li> </ul>
Silicone	<b>Vulcan</b> Caoutchouc - 60-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip pour les applications très hautes températures</li> <li>• Contreparties de collage, de complexage et d'embossage</li> <li>• Propriétés anticollantes spécifiques</li> <li>• Température maximale : 260 °C</li> </ul>
Hautes-performance	<b>BupFoil-S</b> Caoutchouc - 70 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de contreparties d'enduction ou de complexage</li> <li>• Température maximale : 140 °C</li> </ul>
Spéciale - Double couche	<b>BupFoil-XP</b> 60-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de contreparties d'enduction ou de complexage</li> <li>• Propriétés anticollantes améliorées</li> <li>• Température maximale : 250 °C</li> </ul>

## DOCUMENTS CONNEXES

- Solutions - 'Extrusion à plat'
- Solutions - 'Extrusion bulle'
- Solutions - 'PVC et plastiques souples'
- Solutions - 'Films plastiques bi-orientés'
- Solutions - 'Le déplisage'
- Solutions - 'Découpe et enroulage'
- Solutions - 'Traitement Corona'
- Fiche produit - 'Flexolys-Foam'
- Fiche produit - 'Lotus'
- Fiche produit - 'Edelweiss'

## EN SAVOIR PLUS?

Si vous désirez plus d'informations, n'hésitez pas à contacter votre partenaire Hannecard ou consultez notre site web: [www.hannecard.com](http://www.hannecard.com)

Type	Product	Characteristics
Standard Antistatique	<b>FoilSpread-AS</b> Caoutchouc - 30-40 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Faibles duretés pour étirer le film</li> <li>• Souvent utilisée avec le rainurage "FlexSpreader"</li> <li>• Température maximale : 80 °C</li> </ul>
Standard Silicone	<b>Corona-S</b> Caoutchouc - 70-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de traitement Corona</li> <li>• Isolation garantie 30 kV/mm</li> </ul>
Hautes- perform- ance silicone	<b>Corona-XP</b> Caoutchouc - 70-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de traitement Corona</li> <li>• Isolation garantie 50 kV/mm</li> <li>• La plus haute stabilité électrique du marché</li> <li>• Résistance à l'abrasion exceptionnelle</li> </ul>
Spéciale	<b>Meteor-CH</b> <b>Meteor-TP</b> Caoutchouc - 60-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip pour applications à très hautes températures</li> <li>• Contreparties de complexage et d'embossage à chaud</li> <li>• Haute résistance à l'abrasion</li> <li>• Résistance chimique exceptionnelle</li> <li>• Température maximale: 260 °C</li> </ul>
Standard	<b>GelForm-S</b> Caoutchouc - 65-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et d'appui pour feuilles PVC et revêtements de sol</li> <li>• Température maximum : 110 °C</li> </ul>
Silicone	<b>GelForm-XP</b> Caoutchouc - 45-80 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et d'appui pour feuilles PVC et revêtements de sol</li> <li>• Résistance accrue aux produits plastifiants</li> <li>• Température maximum : 180 °C</li> </ul>
Hautes- performance	<b>Hannethane-S</b> <b>Hannethane-XP</b> PU - 25-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux pour découpe, enroulage et transport</li> <li>• Applications à haute abrasion</li> <li>• Température maximum : 60—90 °C</li> </ul>
Hautes- performance	<b>Hannethane-HP</b> PU - 70-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux soumis à charges (dynamiques) élevées</li> <li>• Applications où le grip est nécessaire</li> <li>• Température maximum : 70 °C</li> </ul>
Hautes- performance Antistatique	<b>Hannethane-AS</b> PU - 40-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et d'appui</li> <li>• Rouleaux pour découpe, enroulage et transport</li> <li>• Applications à haute abrasion et où l'antistatisme sont requises</li> <li>• Température maximum : 60—90 °C</li> </ul>
Hautes- performance Semi- Conducteur	<b>Hannethane-SC</b> PU - 40-85 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de nip et d'appui</li> <li>• Rouleaux pour découpe, enroulage et transport</li> <li>• Applications à haute abrasion et où la conductivité sont requises</li> <li>• Température maximum : 60—90 °C</li> </ul>
Spéciale Semi- Conducteur High Re- lease	<b>HanneRelease</b> PU - 40-90 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Applications où le release est nécessaire</li> <li>• Solution anti-pollution</li> <li>• Rouleaux de nip pour separation de films</li> <li>• Température maximum : 60—90 °C</li> </ul>
Spéciale	<b>Monkal</b> <b>HanneCoat</b> PU - 40-65 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Rouleaux de vernissage et d'enduction</li> <li>• Application et transfert de silicone</li> <li>• Rouleaux de contrepartie d'enduction</li> </ul>
Special Tempé- ratures élevées	<b>HanneTherm</b> <b>HanneDyn-XP</b> PU - 90-95 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Application à charge élevée à haute température</li> <li>• Rouleaux d'étirage, de découpe</li> <li>• Température maximum : 140 °C</li> </ul>
Revête- ment complexe	<b>Lotus-FEP</b> <b>Lotus-PFA</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contreparties de complexage hot-melt</li> <li>• Contreparties de calandrage et d'embossage</li> <li>• Capacités anti-collantes exceptionnelles</li> <li>• Température maximum : 200—260 °C</li> </ul>
Revête- ment complexe	<b>Lotus-XR</b> Caoutchouc - 70 shore A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contreparties de complexage hot-melt</li> <li>• Contreparties de calandrage et d'embossage</li> <li>• Capacités anti-collantes exceptionnelles et excellent release</li> <li>• Rectifiable plusieurs fois</li> <li>• Température maximum : 250 °</li> </ul>
Revête- ment complexe	<b>Edelweiss</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Embossage profond pour PVC</li> <li>• Contreparties d'embossage</li> <li>• Température maximum : 150 °C</li> </ul>
Revête- ment complexe	<b>DuoStar-AS</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réduction des vibrations et résistance à l'abrasion inégales grâce aux 2 couches : Caoutchouc très souple et polyuréthanes</li> <li>• Solution hautes performances pour enrouleur grandes vitesses</li> <li>• Température maximum : 80 °C</li> </ul>
Mousse PU	<b>Flexolys-Foam</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mousse de Polyuréthane à structure fermées. Adapté pour rouleaux d'appui d'enrouleurs hautes vitesse.</li> <li>• Densité 0,4 à 0,6</li> </ul>