



WALZENBESCHICHTUNGEN FÜR DIE FILM-UND FOLIENINDUSTRIE DIE KUNSTSTOFFINDUSTRIE

Der Einsatzbereich von Kunststoffen ist unendlich. Um die Funktion und die Qualität des Endproduktes zu gewährleisten, werden verschiedene beschichtete Walzen als wesentlicher Bestandteil eingesetzt. Hannecard bietet Standard-, genauso wie High-End-Lösungen für alle möglichen Anwendungsfälle an.

IHRE ANFORDERUNGEN

- Hohe Zuverlässigkeit
- Maximale Leistung
- Beständigkeit gegen Ozon, Temperatur, mechanische und dynamische Angriffe
- Geeignete Oberflächenbeschaffenheit
- Nähe und technischer Kundendienst

VORTEILE VON HANNECARD

- Einzigartige Auswahl an Möglichkeiten, Beschichtungen, Technologien und Konzepte
- Exakte maßliche Möglichkeiten: bis zu 12 Meter Länge und 32 Tonnen Gewicht
- Beschichtungen aus Gummi, Silikon, Polyurethan und Verbundmaterialien
- Antistatische und leitfähige Beschichtungen
- Stark isolierende Beschichtungen
- Beschichtungen mit guten dehäsierten Eigenschaften
- Alle möglichen Finish- und Schleifoptionen: von sehr glatt bis sehr rau, flach, gewölbt, gerillt, gebohrt usw.
- Lieferung neuer Walzenkerne (Stahl, Edelstahl, Aluminium und Verbundwerkstoffen)
- Dynamisches Auswuchten im Betrieb
- Möglichkeiten für komplette Wartung
- Projektierung für Erstausrüster
- Technischer Support, Performance

*Neue Generation Hannecard ECO-Qualität

ÜBERBLICK

- Produktion von Kunststoffasern und -granulaten
- Produktion von gegossener und geblasener Folie (PE, PP, PETP, PE usw.)
- Produktion von biaxial-orientierter Folie (BOPP, BOPET, BOPVC usw.)
- Folienverarbeitung:
 - Strecken, Wickeln, Schneiden, Spannen, Trennung der Folienführung, usw.
 - Corona-Behandlung und Beflammung
 - Drucken und Beschichten
 - Laminieren
 - Stechen, Prägung
- Produktion von PVC-Folien und -Bögen, Produktion fertiger PVC-Produkte
- Produktion von harten Kunststoffbögen (PE, PP, PS, PC, PTFE usw.)
- Herstellung von Schaumstoff und Hartschaum (EPS, EPE, EPP, etc.), Herstellung von Noppenschaumstoff

HANNECARD BESCHICHTUNGEN

Typ	Produkt	Eigenschaften
Standard Normal & antistatisch	NipFoil-S NipFoil-S-AS Gummi - 45-85 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschwalzen und Gegenwalzen für vielfältige Anwendungen • Blas- und Gießextrusion, Corona-Behandlung und Beflammung • Transferabschnitt der biaxial-orientierten Folie • Wickeln, Schneiden, Beschichten, usw. • Höchsttemperatur: 125 °C - ozonbeständig
Standard antistatisch	ClearFoil-S-AS Gummi - 65-85 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetsch- und Kontaktwalzen • Nichtfärbend und hygienisch • Nicht-schwarz antistatisch (hellgrüne Farbe)
High-End Normal & antistatisch	NipFoil-Plus NipFoil-XP NipFoil-XP-AS NipFoil-XPE NipFoil-XPE-AS Gummi - 50-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschwalzen und Gegenwalzen für vielfältige Anwendungen • Blas- und Gießextrusion, Corona-Behandlung und Beflammung • Transferabschnitt der biaxial-orientierten Folie • Wickeln, Schneiden, Beschichten, usw. • Höchsttemperatur: 140 °C - ozonbeständig • MDO-Quetschwalzen • Walzen und Räder für Faserstreckung und Schneiden • Höhere Abriebfestigkeit und gute Schnittfestigkeit
Spezial	NipFoil-HP Gummi - 65-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschwalzen für Situationen mit hoher Belastung und hohen Temperaturen, MDO-Quetschwalzen • Höchsttemperatur: 150 °C - ozonbeständig
Silikon Normal & antistatisch	NipFoil-HT NipFoil-HT-AS Gummi - 55-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschwalzen für Anwendungen mit sehr hohen Temperaturen • Lamination, Leim und Heißpräge-Negativform • Höchsttemperatur: 220 °C
Silikon	Vulcan Gummi - 60-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschwalzen für Anwendungen mit sehr hohen Temperaturen • Lamination, Leim und Heißpräge-Negativform • Spezielle Antihaf-Eigenschaften • Höchsttemperatur: 260 °C
High-End	BupFoil-S Gummi - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenwalzen für Extrusionsbeschichtung und Extrusionslaminiierung • Maximale Quetschtemperatur: 140 °C
Spezial - 2-lagig	BupFoil-XP 60 - 90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenwalzen für Extrusionsbeschichtung und Extrusionslaminiierung • Verbesserte Antihaf-Eigenschaften • Maximale Quetschtemperatur: 250 °C

Typ	Produkt	Eigenschaften
Standard antistatisch	FoilSpread-AS Gummi - 30-40 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Beschichtungen mit geringer Härte für Film- und Folienstreckung • Oft mit „FlexSpreader“ Riefung kombiniert • Höchsttemperatur: 80 °C
Standard-Silikon	Corona-S Gummi - 70-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenwalzen Corona-Behandlung • 30 kV/mm garantierte Isolierung
High-End Silikon	Corona-XP Gummi - 70-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenwalzen Corona-Behandlung • 50 kV/mm garantierte Isolierung • Höchste elektrische Stabilität • Hervorragende Abriebfestigkeit
Spezial	Meteor-CH Meteor-TP Gummi - 60-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetschwalzen für Anwendungen mit sehr hohen Temperaturen • Lamination, Leim und Heißpräge-Negativform • Verbesserte Abriebfestigkeit • Hervorragende chemische Beständigkeit • Höchsttemperatur: 260 °C
Standard	GelForm-S Gummi - 65-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetsch- und Gegenwalzen für die Herstellung von PVC-Platten und -Böden • Höchsttemperatur: 110 °C
Silikon	GelForm-XP Gummi - 45-80 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetsch- und Gegenwalzen für die Herstellung von PVC-Platten und -Böden • Verbesserte Beständigkeit gegen die meisten Weichmacher • Höchsttemperatur: 180 °C
Hohe Leistungs- fähigkeit	Hannethane-S Hannethane-XP PU - 25-95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Walzen für Schneiden, Wickeln, Spannen und Transport • Walzen für Anwendungen mit hohem Abrieb (seitlich) • Höchsttemperatur: 60 - 90 °C
Hohe Leistungs- fähigkeit	Hannethane-HP PU - 70-95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Walzen, welchen starken (dynamischen) Lasten unterliegen • Walzen mit besseren Haftanforderungen • Höchsttemperatur: 70 °C
Hohe Leistungs- fähigkeit Antistatisch	Hannethane-AS PU - 40-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetsch- und Gegenwalzen für verschiedene Anwendungen • Walzen für Schneiden, Wickeln, Spannen und Transport • Walzen für Anwendungen mit hohem Abrieb (seitlich), die antistatische Eigenschaften erfordern • Höchsttemperatur: 60 - 90 °C
Hohe Leistungs- fähigkeit Halbleiter	Hannethane-SC PU - 40-85 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetsch- und Gegenwalzen für verschiedene Anwendungen • Walzen für Schneiden, Wickeln, Spannen und Transport • Walzen für Anwendungen mit hohem Abrieb (seitlich), die gute elektrische Leitfähigkeit und verbesserte Trenneigenschaften erfordern • Höchsttemperatur: 60 - 90 °C
Spezial Halbleiter starke Trennung	HanneRelease PU - 40-90 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Quetsch- und Gegenwalzen bei speziell starken Trenneigenschaften erforderlich sind • Verschmutzungsarme Beschichtungen • Quetschwalzen für Folientrennung • Höchsttemperatur: 60 - 90 °C
Spezial	Monkal HanneCoat PU - 40-65 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Auftragswalzen für Lack und verschiedene Beschichtungen • Transfer- und Auftragswalzen aus Silikon • Beschichtungs-Gegenwalzen
Spezial Hohe Tempera- turen	HanneTherm HanneDyn-XP PU - 90-95 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Anwendungen mit hoher Belastung und starkem Abrieb bei hohen Temperaturen • Strecken, Abugswalzen und Schneidräder und Walzen • Höchsttemperatur: 140 °C
Hybridbe- schichtung	Lotus-FEP Lotus-PFA	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenwalzen für Hot-Melt und Laminierung • Gegenwalzen für Prägen und Kalandrieren • Extreme Antihaf- und Trenneigenschaften • Höchsttemperatur: 200 - 260 °C
Hybridbe- schichtung	Lotus-XR Gummi - 70 Shore A	<ul style="list-style-type: none"> • Gegenwalzen für Hot-Melt und Laminierung • Gegenwalzen für Prägen und Kalandrieren • Hervorragende Antihaf- und Trenneigenschaften • Möglichkeit für mehrfaches Schleifen • Höchsttemperatur: 250 °C
Hybridbe- schichtung	Edelweiß	<ul style="list-style-type: none"> • Zweilagige Beschichtungen für tiefe Prägungen • Präge-Gegenwalzen für PVC und weiche Kunststoffe • Höchsttemperatur: 150 °C
Hybridbe- schichtung	DuoStar-AS	<ul style="list-style-type: none"> • Doppelte Beschichtung mit Vibrationsreduzierung und hoher Abriebfestigkeit für Kontakt- und Quetschwalzen • Hochleistungs-Lösung für Hochgeschwindigkeitswickler • Höchsttemperatur: 80 °C
PU-Schaum	Flexolys-Schaum	<ul style="list-style-type: none"> • Beschichtung zur Vibrations- und Fehlerminderung für Hochgeschwindigkeitswicklung sehr empfindlicher Substrate • Erhältlich in Dichtestufen zwischen 0,4 und 0,6

REFERENZDOKUMENTE

- Lösungen - ‚Wickeln & Schneiden‘
- Lösungen - ‚Biaxialorientierte kunststoffolien‘
- Lösungen - ‚Blasfolienextrusion‘
- Lösungen - ‚Corona-Behandlung‘
- Lösungen - ‚Giessfolienextrusion‘
- Lösungen - ‚Kunststofffolienauftrag‘
- Lösungen - ‚PVC & verarbeitung andere weicher Kunststoffe‘
- Produktblatt - ‚Flexolys-Schaum‘
- Produktblatt - ‚Lotus‘
- Produktblatt - ‚Edelweiß‘

WEITERE INFORMATIONEN?

Setzen Sie sich für weitere Informationen bitte mit Ihrem Hannecard-Vertreter in Verbindung, oder besuchen Sie unsere Website unter:

www.hannecard.com